

# Enduit haute performance TechLevel-HPT

## 1 Nom du produit

TechLevel-HPT Enduit haute performance

## 2 Fabricant

Services techniques Custom Building Products  
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3  
Santa Fe Springs, CA 90670  
Service à la clientèle : 800-272-8786  
Services techniques : 800-282-8786  
Télécopieur : 800-200-7765  
Adresse électronique : [contactus@cbpmail.net](mailto:contactus@cbpmail.net)  
[custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com)

## 3 Description du produit

TechLevel-HPT est un enduit autonivelant haute performance conçu pour le resurfaçage et le lissage rapides de substrats intérieurs tels que le béton, les carreaux poreux et certaines surfaces non poreuses lorsqu'ils sont correctement préparés. Le TechLevel-HPT peut être scellé pour créer une surface praticable en béton pour des applications commerciales, industrielles légères et résidentielles.

Le TechLevel HPT peut être appliqué de 1/4 po à 1 po en une seule application. Le TechLevel-HPT est versable et cherche son propre niveau pour produire une surface lisse, plane et durable qui durcit et sèche rapidement.

### Caractéristiques principales

- Produit polyvalent, il peut être utilisé comme revêtement SLU haute performance ou comme dessus de surface praticable intérieure.
- Résistance à la compression > 6 000 lb/po<sup>2</sup>
- Durcissement rapide; praticable en 2 heures seulement et prêt pour les revêtements en 24 heures
- Résistant aux fissures; surface exceptionnellement lisse

### Utilisations

#### Convient comme sous-couche pour :

- Moquette
- Revêtements de sol en parquet et en bois
- Planches/Carreaux de vinyle de luxe (LVT/LVP)
- Revêtements de sol de composition vinylique (VCT)
- Revêtements de sol en feuilles de vinyle et en caoutchouc
- Revêtements de sol en stratifié
- Carreaux de céramique, de mosaïque, de grès de cérame ou de ciment
- Carreaux de porcelaine et de verre étanches
- Terrazzo préfabriqué à base de ciment
- Carreaux de pierre naturelle
- Terrazzo

#### Substrats compatibles

- Béton correctement préparé
- Carreaux de céramique/porcelain existants
- Terrazzo à base de ciment et d'époxy

#### Composition du produit

Le TechLevelMC HPT est un mélange sec exclusif de copolymères, de ciments et de produits chimiques inorganiques.



#### Avantages du produit en matière d'application

- Résistant à l'abrasion; résiste à la circulation pendant la construction
- Réduit la rupture d'adhérence et l'effritement des revêtements de sol résilients.
- Durcit rapidement et développe une résistance initiale élevée pour une pose rapide.
- Convient à un usage très intensif sur les faux-planchers en béton et en bois avec des solives jusqu'à 61 cm (24 po) selon la norme ASTM C627

#### Limitations du produit

- Utilisation intérieure uniquement. La température ambiante du substrat et du produit doit être comprise entre 10° C (50° F) et 32° C (90° F). Refroidir ou réchauffer l'eau au besoin pour que le mélange se situe entre ces températures.
- Le substrat doit être adapté à l'utilisation du projet.
- Ne pas utiliser sur des surfaces en pente qui nécessitent un drainage.
- Des précautions concernant une déflexion excessive du substrat doivent être prises lors de l'application sur du béton post-contraint, du béton précontraint ou des dalles de béton préfabriquées.
- Le TechLevel-HPT est un produit à base de ciment et peut nécessiter l'application d'un produit d'étanchéité, d'un revêtement ou d'une peinture pour le protéger, selon l'usage auquel il est destiné. L'application d'une cire ou d'un produit de polissage en plus du produit d'étanchéité peut aider à préserver la surface. Ces matériaux devront être réappliqués régulièrement.
- Les objets en acier tranchants, rugueux et durs peuvent endommager les revêtements à base de ciment tels que TechLevel-HPT. Utilisez des panneaux de protection pour la circulation à roues dures et les équipements lourds.

#### Emballage

Sacs de 22,68 kg (50 lb)

## 4 Données techniques Normes applicables

ASTM International (ASTM)



# Enduit haute performance TechLevel-HPT

- ASTM C1708 Méthodes d'essai standard pour les mortiers autonivelants contenant des ciments hydrauliques
- ASTM F2873 Méthode standard pour la pose d'une sous-couche autonivelante et la préparation de la surface pour recevoir un revêtement de sol résilient.
- ASTM C627 Méthode d'essai standard pour évaluer les systèmes d'installation de carreaux de sol en céramique à l'aide du testeur de sol de type Robinson
- ASTM F2170 Méthode d'essai standard pour la détermination de l'humidité relative dans les dalles de plancher en béton à l'aide de sondes in situ
- ASTM F1869 Méthode d'essai standard pour la mesure de la vapeur d'eau
- ASTM F710 Méthode standard pour la préparation des sols en béton pour recevoir un revêtement de sol résilient

Resilient Floor Covering Institute (RFCI) - Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients

Tile Council of North America (TCNA) Manuel du TCNA pour la pose des carreaux de céramique, Méthode EJ171 du TCNA.

American National Standards Institute (ANSI) ANSI A108.01 et A108.02 de l'American National Standards pour la pose de carreaux de céramique

## Tableau des propriétés techniques

Propriété	Méthode d'essai	Résultats types à 21 °C (70 °C) et 50 % d'humidité relative
Vie en pot (en seau)		>20 minutes
Durée de prise (reprise)	ASTM C- 1708	10 à 15 minutes
Résistance à la compression à 28 jours	ASTM C- 1708	>6 000 lb/po <sup>2</sup>
Résistance à la flexion à 28 jours	ASTM C-348	>1 350 lb/po <sup>2</sup> (9,3 MPa)
Durée praticable		2 à 3 heures
Densité après application - sèche		111,4 à 118,3 lb/pi <sup>3</sup>
Test Robinson	ASTM C- 627	Extra lourd
<b>Délai avant la pose d'un revêtement de sol</b>		
Temps de séchage typique pour l'application de la plupart des produits d'étanchéité ou des revêtements.		> 16 à 24 heures
Carreaux de céramique / Revêtements de sol non sensibles à l'humidité		> 4 heures
Revêtements de sol sensibles à l'humidité		> 16 heures

## 5 Instructions

### Préparation générale de la surface

**UTILISER DES GANTS RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES, comme le nitrile, lors de la manipulation du produit.**

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de contaminants tels que la graisse, l'huile, la saleté, la poussière, les produits de durcissement, les cires, les produits d'étanchéité, l'efflorescence ou toute autre matière étrangère. Le béton doit être complètement durci et drainer l'eau. Les substrats approuvés doivent être profilés mécaniquement et préparés par grenailage, scarification, meulage au diamant ou autres méthodes approuvées par l'ingénieur pour obtenir un profil de surface de béton no. 3 (référence aux normes ICRI CSP 3 pour la hauteur acceptable du profil).

Les produits CUSTOM® peuvent être utilisés dans des assemblages sur du béton présentant des niveaux élevés d'émission de vapeur d'eau, à condition que d'autres matériaux tels que les revêtements de finition, les adhésifs ou les membranes soient approuvés dans ces conditions. Consulter les fabricants pour connaître leurs limites et leurs exigences. De plus, toute source d'humidité doit être limitée à la mise en place initiale du béton et non à des sources telles que l'intrusion d'eau ou l'absence d'un pare-vapeur/barrière efficace.

Pour les bétons à fortes émissions de vapeur d'eau, appliquer la barrière [contre la vapeur d'eau et l'alcalinité Custom TechMVCTM](#) avant d'appliquer l'enduit. Voir la section Apprêt ci-dessous concernant la méthode d'épandage de sable à rejeter lors du ponçage ou du polissage du TechLevel-HPT.

Pour toute autre question concernant la préparation adéquate du substrat, appelez les services techniques de Custom.

Remarque supplémentaire : Les substrats doivent être suffisamment durcis lorsque les revêtements doivent être appliqués sur la surface de recouvrement. Effectuer toujours une maquette pour confirmer l'acceptation de l'aspect final.

### Adhérence aux surfaces en béton

En plus des exigences générales de préparation de la surface énumérées ci-dessus, le béton doit être exempt d'efflorescence et de pression hydrostatique. Les surfaces en béton doivent avoir une résistance à la traction supérieure à 200 lb/po<sup>2</sup> (1,4 n/mm<sup>2</sup>). Le béton qui a été traité avec des produits de durcissement doit être évalué pour s'assurer qu'il convient ou être enlevé mécaniquement.

### Apprêt

Pour une utilisation en tant que surface praticable sur une surface grenailée, utiliser une seule couche d'apprêt époxydique [à 100 % de matières solides](#) [TechPrimeMC](#) E ou de barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité TechMVCTM avec du sable de silice no 30 propre et sec, épandu jusqu'au rejet complet pendant que l'apprêt est humide, comme système d'apprêt pour TechLevel- HPT.

Après le durcissement de l'apprêt, aspirer soigneusement l'excès de sable de la surface durcie.

Se référer à la fiche technique de chaque produit pour les instructions de mélange et d'application.

### Placement des joints de mouvement Joints ou fissures dans le substrat

Les joints de dilatation et les joints de construction conçus pour bouger doivent être transportés du substrat jusqu'à la chape et remplis d'un mastic élastomère approprié. Le non-respect de cette consigne peut provoquer des fissures capillaires et une éventuelle délamination.

### Rapports de mélange

Mélanger le sac entier de 22,68 kg (50 lb) de poudre à 4,7 à 5 L (5 à 5,25 pintes) d'eau propre et fraîche.

### Procédures de mélange Baril :



# Enduit haute performance TechLevel-HPT

Mélanger le contenu du sac de poudre de 22,68 kg (50 lb) avec la quantité appropriée d'eau propre et fraîche. Ajouter lentement la poudre à l'eau tout en mélangeant à l'aide d'une perceuse électrique robuste de 13 mm (1/2 po) et d'une pale de mélange de type « batteur à œufs » à au moins 650 tr/min. Mélanger vigoureusement pendant deux minutes pour obtenir une consistance sans grumeaux. Ne pas trop mélanger. Un mélange excessif ou le déplacement du mélangeur de haut en bas pendant le processus de mélange pourrait emprisonner de l'air, ce qui pourrait réduire la durée de vie en pot ou causer des trous d'épingle pendant l'application et le durcissement.

## Application du produit

Verser le produit mélangé et l'étaler avec un râteau de jauge à long manche jusqu'à l'épaisseur souhaitée. Immédiatement après la dispersion du nappage, utiliser une lame de lissage pour casser la rhéologie de surface du matériau et estomper toute incohérence afin de créer un aspect plus uniforme ou homogène. Garder un bord humide au moment du versage de plusieurs mélanges dans la même zone.

\*\*\* Procéder toujours à une zone d'essai pour confirmer la bonne adhérence ainsi que l'apparence souhaitée.

**REMARQUES IMPORTANTES :** Les produits autonivelants à base de ciment peuvent présenter de légères fissures dues à la structure et au moment du substrat, au retrait et au fluage. Les angles aigus ou rentrants des murs peuvent contribuer à la formation de fissures. Ces fissures sont considérées comme normales. D'autres causes de fissuration sont dues à des températures ambiantes ou de substrat élevées, au vent ou au flux d'air, aux rapports d'eau et à la technique de mélange. Lorsque la surface est étanchéifiée avec des revêtements transparents ou semi-transparentes, ces fissures peuvent devenir plus visibles.

Les matières premières sont naturellement colorées et il faut donc s'attendre à des variations de couleurs. Mélanger des lots de différentes palettes pour obtenir une couleur plus uniforme. La consistance de la couleur de la finition finale peut également être affectée par l'eau, le vent, le mélange, le flux d'air, etc. lorsqu'elle est laissée comme surface praticable.

## Durcissement du produit

Le TechLevel-HPT est généralement prêt pour les revêtements appliqués à l'eau après 4 à 6 heures. Pour les revêtements époxy et autres revêtements intolérants à l'humidité, un minimum de 24 heures dans des conditions climatiques modérées est généralement requis. Voir les recommandations du fabricant et confirmer lors de la maquette.

Installer les carreaux de céramique ou de pierre non sensibles à l'humidité dans un délai de quatre heures; tous les autres revêtements de sol doivent être installés après 16 heures. Le temps de durcissement peut varier selon la température et l'humidité. Vérifier les limites d'humidité du revêtement de sol et des adhésifs avant l'installation sur le niveleur.

## Nettoyage du matériel

Nettoyer à l'eau avant que le matériau ne sèche.

## Précautions en matière de santé

Voir la fiche de données de sécurité pour des informations complètes en matière de sécurité. Ce produit contient du ciment Portland. Éviter le contact avec les yeux ou le contact prolongé avec la peau. Se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. À utiliser dans un local bien ventilé; ne pas respirer la poussière et porter un respirateur approuvé par le NIOSH. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et appeler immédiatement un médecin.

Conformité aux codes du bâtiment L'installation doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

## Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

## 6 Disponibilité et coût

Emplacement	Code de produit	Format	Emballage
États-Unis/Canada	TLHPT50T	22,68 kg (50 lb)	Sac

Contactez le fabricant ou consultez le site [custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com) pour obtenir des renseignements sur le coût et la disponibilité des produits.

## 7 Garantie du produit

Obtenir la GARANTIE LIMITÉE DU PRODUIT applicable à l'adresse suivante [www.customtechflooring.com/reference-library/warranties/](http://www.customtechflooring.com/reference-library/warranties/) ou envoyer une demande par écrit à Custom Building Products, Inc., Five Concourse Parkway, Atlanta, GA 30328, USA. Fabriqué sous l'autorité de Custom Building Products, Inc. © 2017 Quikrete International, Inc.

## 8 Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

## 9 Information concernant les services techniques

Pour obtenir du soutien technique, contactez Custom Building Products.

## 10 Système de classement

Des informations supplémentaires sur le produit sont disponibles sur demande auprès du fabricant.



# CUSTOM®

# Enduit haute performance TechLevel-HPT

---

## Couverture

COUVERTURE TYPE AU MÈTRE CARRÉ PAR SAC DE 22,68 KG (PIED CARRÉ PAR 50 LB)

ÉPAISSEUR	COUVERTURE
6,35 mm (1/4 po)	2,1 à 2,2 M <sup>2</sup> (23 à 24 pi <sup>2</sup> )
12,7 mm (1/2 po)	1,05 à 1,1 M <sup>2</sup> (11,5 à 12 pi <sup>2</sup> )
25,4 mm (1 po)	0,52 à 0,55 M <sup>2</sup> (5,75 à 6 pi <sup>2</sup> )

Tableau à des fins d'estimation. La couverture peut varier en fonction des pratiques d'installation et des conditions du chantier. Pour obtenir d'autres dimensions, utiliser le calculateur de matériaux à [CustomBuildingProducts.com](http://CustomBuildingProducts.com) ou communiquer avec les services techniques de CUSTOM au 800-282-8786.