

# Produit de ragréage pour rampes TechPatch RP

## 1 Nom du produit

Produit de ragréage pour rampes TechPatch RP

## 2 Fabricant

Services techniques Custom Building Products  
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3  
Santa Fe Springs, CA 90670  
Service à la clientèle : 800-272-878  
Services techniques : 800-282-8786  
Télécopieur : 800-200-7765  
Adresse électronique : [contactus@cbpmail.net](mailto:contactus@cbpmail.net)  
[custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com)



## 3 Description du produit

TechPatch RP est un produit de sous-couche à base d'aluminat de calcium de première qualité, à prise rapide, doté de caractéristiques de manipulation exceptionnelles, utilisé pour les rampes, le ragréage ou la chape de substrats horizontaux appropriés.

Le TechPatch RP peut être appliqué en couche effilée jusqu'à 1,5 po net sous la plupart des revêtements de sol commerciaux et résidentiels.

### Caractéristiques principales

- Ragréage et lissage des sous-planchers intérieurs
- Pose de la plupart des revêtements de sol en 60 à 90 minutes seulement Appliquer en couche effilée à 1,5 po.

### Utilisations

- S'utilise comme produit de ragréage et de remplissage sur du béton poreux ou sur du carrelage céramique, de la pierre, du terrazzo et d'autres surfaces non poreuses apprêtées. Ne pas utiliser sur du contreplaqué, des panneaux OSB, du métal, de la fibre de verre, des panneaux de particules, du bois dur, du parquet ou des revêtements de sol en vinyle à dos coussiné.
- Ne pas utiliser lorsque la température est inférieure à 10 °C (50 °F).

### Substrats compatibles

- Béton drainant
- Sous-couche à base de gypse (conforme à la norme ASTM F2419) Carreaux de céramique existants\*.
- Revêtement de sol résilient\*
- Vinyle gaufré\*
- Résidus d'adhésif fluidifié
- Terrazzo en ciment apprêté
- Membranes anti-humidité approuvées et préparées

\*Une préparation particulière ou des apprêts peuvent être nécessaires

### Composition du produit

GenPatch RP est un mélange de ciment d'aluminat de calcium, de charges inorganiques et de polymères.

### Avantages du produit en matière d'application

- La formule à prise rapide permet de poser le revêtement de sol en 60 à 90 minutes seulement.
- Propriétés de manipulation exceptionnelles
- Colmate et nivelle jusqu'à 38 mm (1,5 po) d'épaisseur

### Limitations du produit

- Utilisation à l'intérieur uniquement.
- Ne doit pas être utilisé sur des substrats à base de bois tels que le contreplaqué de qualité extérieure et les panneaux OSB / APA ou CANPLY Groupe 1 ou les sous-couches en bois approuvées par les fabricants de revêtements de sol.
- Ne pas coller sur des planches de bois dur, des panneaux de particules, des parquets, des revêtements de sol en vinyle à dos coussiné ou éponge, ou d'autres substrats dimensionnellement instables. Ne doit pas être utilisé comme surface finie/couche d'usure.
- Ne pas utiliser sous les systèmes d'atténuation de l'humidité.
- Ne pas utiliser lorsque la température du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). Ne pas utiliser dans les zones exposées à l'eau en permanence (p. ex : douches, piscines, spas, jeux d'eau et fontaines).
- Voir les recommandations des fabricants de revêtements de sol pour les limites d'humidité relative et les limites d'émissions de vapeur d'eau.

### Emballage

Sacs de 18,14 kg (40 lb)

## 4 Données techniques Normes applicables

ASTM International (ASTM)

- ASTM C109 Méthode d'essai standard pour la résistance à la compression des mortiers de ciment hydraulique (à l'aide d'éprouvettes cubiques de 50 mm (2 po))
- ASTM F2 Méthode d'essai standard pour le rétrécissement linéaire

Resilient Floor Covering Institute (RFCI) - Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients

Tile Council of North America (TCNA) Manuel du TCNA pour la pose des carreaux de céramique, Méthode EJ171 du TCNA.

American National Standards Institute (ANSI) ANSI A108.01 et A108.02 de l'American National Standards pour la pose de carreaux de céramique



# Produit de ragréage pour rampes TechPatch RP

Tableau des propriétés techniques

Méthode	d'essai	Valeur
Temps de prise Vicat	ASTM C- 191	
Prise initiale		Approx. 35 minutes
Prise finale		Approx. 45 minutes
Débit	ASTM C- 1437	>90 %
Résistance à la compression	ASTM C109 Mod.	
1 jour		>2 500 lb/po <sup>2</sup> (17,2 MPa)
7 jours		>4 000 lb/po <sup>2</sup> (27,6 MPa)
28 jours		>4 300 lb/po <sup>2</sup> (29,6 MPa)
Résistance à la flexion	ASTM C- 348	
28 jours		>800 lb/po <sup>2</sup> (5,52 MPa)
Adhérence	BS EN 13408	
Sans apprêt		>250 lb/po <sup>2</sup> (1,72 MPa)
Avec apprêt		>300 lb/po <sup>2</sup> (2,07 MPa)

## Considération environnementale

CustomMD Building Products s'engage à respecter l'environnement tant au niveau des produits fabriqués qu'au niveau des pratiques de fabrication. L'utilisation de ce produit peut contribuer à la certification LEEDMD.

## 5 Instructions

### Préparation générale de la surface

**UTILISER DES GANTS RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES, comme le nitrile, lors de la manipulation du produit.**

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de contaminants qui empêcheraient une bonne prise. Le béton doit être complètement durci. Se référer aux exigences du fabricant du revêtement de sol final pour les limites maximales de transmission de la vapeur d'eau. Les surfaces en béton lisse, les carreaux émaillés existants, le terrazzo ou la pierre polie peuvent avoir besoin

d'être rendus rugueux, scarifiés ou utilisés avec l'apprêt acrylique CustomTechMC TechPrime A ou l'apprêt de liaison multisurface CUSTOMMD MBP. Pour une performance accrue dans des utilisations exigeantes, les surfaces en béton peuvent être profilées mécaniquement et préparées par grenailage, sablage, jet d'eau, scarification, meulage au diamant ou d'autres méthodes techniques approuvées (voir les normes ICRI CSP 3 pour la hauteur de profil acceptable).

### Adhérence aux surfaces en béton

Les contaminants ou les composés de durcissement doivent être éliminés mécaniquement avant l'installation. Le béton doit être exempt d'efflorescence et ne pas être soumis à une humidité dépassant les limites fixées par le fabricant du revêtement de sol ou à une pression hydrostatique. Les surfaces en béton doivent avoir une résistance à la traction supérieure à 200 lb/po<sup>2</sup> (1,4 n/mm<sup>2</sup>).

### Adhérence sur des surfaces en ciment léger et en gypse

La sous-couche à base de gypse doit obtenir une résistance à la compression minimale de 2 000 lb/po<sup>2</sup> (13,8MPa).

La sous-couche doit être suffisamment sèche et correctement durcie conformément aux spécifications du fabricant pour les revêtements permanents, non perméables à l'humidité. Les surfaces doivent être structurellement saines et soumises à une déflexion qui ne doit pas dépasser les normes actuelles de l'industrie. Les surfaces doivent être exemptes de tous les contaminants tels que la graisse, l'huile, la saleté, la poussière, les produits de durcissement, les cires et les efflorescences. Toutes les surfaces en gypse doivent être traitées avec le produit d'étanchéité du fabricant ou apprêtées avec l'apprêt acrylique CustomTechMC TechPrime A. Se référer à la fiche technique du produit et aux instructions d'emballage pour les directives d'application.

### Adhérence à l'adhésif fluidifié

Les couches d'adhésif doivent être retirées. Faire preuve d'une extrême prudence; les adhésifs peuvent contenir des fibres d'amiante. Ne pas poncer ou meuler les résidus d'adhésif, car cela pourrait produire des poussières nocives. Ne jamais utiliser de dissolvants ou de solvants, car ils ramollissent l'adhésif et peuvent le faire pénétrer dans le béton. Pour plus d'informations, consultez le dépliant du RFCI intitulé « Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings » (Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients).

### Rapports de mélange

Mélanger 3,31 à 3,78 L (3,5 à 4 pintes) d'eau propre et fraîche à un sac de 18,14 kg (40 lb) de TechPatch RP.

### Procédures de mélange

Ajouter lentement la poudre au liquide tout en mélangeant à l'aide d'une perceuse à haute vitesse (650 tr/min ou plus) et d'une pale de mélange jusqu'à obtention d'une consistance sans grumeaux. Mélanger des quantités qui peuvent être appliquées en 20 minutes.

### Application du produit

Humidifier légèrement les substrats poreux avec une éponge pour enlever la poussière et faciliter l'adhérence. Appliquer le TechPatch RP sous pression à l'aide d'une truelle à bords lisses. Ajouter du produit au besoin pour aplanir la surface. Pour les applications plus épaisses, utiliser une règle droite pour niveler ou aplanir les zones colmatées à la hauteur appropriée.

### Durcissement du produit

Laisser durcir 60 à 90 minutes. Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur, des températures et de l'humidité.

### Nettoyage du matériel

Nettoyer à l'eau avant que le matériau ne sèche.

### Précautions en matière de santé

Ce produit contient du ciment. Éviter le contact avec les yeux ou le contact prolongé avec la peau. Se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. À utiliser dans un local bien ventilé; ne pas respirer la poussière et porter un respirateur approuvé par le NIOSH. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et appeler immédiatement un médecin.

### Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.



# CUSTOM®

# Produit de ragréage pour rampes TechPatch RP

---

## 6 Disponibilité et coût

Emplacement	Code de produit	Format	Emballage
États-Unis	TPRP40T	Sacs de 18,14 kg (40 lb)	Sac

Contactez le fabricant ou consultez le site [custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com) pour obtenir des renseignements sur le coût et la disponibilité des produits.

## 7 Garantie du produit

Obtenir la GARANTIE LIMITÉE DU PRODUIT applicable à l'adresse suivante [www.customtechflooring.com/reference-library/warranties/](http://www.customtechflooring.com/reference-library/warranties/) ou envoyer une demande par écrit à Custom Building Products, Inc., Five Concourse Parkway, Atlanta, GA 30328, USA. Fabriqué sous l'autorité de Custom Building Products, Inc. © 2017 Quikrete International, Inc.

## 8 Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

## 9 Information concernant les services techniques

Pour obtenir du soutien technique, contactez Custom Building Products.

## 10 Système de classement

Des informations supplémentaires sur le produit sont disponibles sur demande auprès du fabricant.

## Produit de ragréage pour rampes TechPatch RP

---

### Couverture

ÉPAISSEUR	COUVERTURE MINIMALE	COUVERTURE MAXIMALE
3 mm (1/8 po)	3,29 M <sup>2</sup> (35,42 pi <sup>2</sup> )	3,51 M <sup>2</sup> (37,73 pi <sup>2</sup> )
6 mm (1/4 po)	1,65 M <sup>2</sup> (17,71 pi <sup>2</sup> )	1,75 M <sup>2</sup> (18,86 pi <sup>2</sup> )
12 mm (1/2 po)	0,82 M <sup>2</sup> (8,86 pi <sup>2</sup> )	0,88 M <sup>2</sup> (9,43 pi <sup>2</sup> )
25 mm (1 po)	0,41 M <sup>2</sup> (4,43 pi <sup>2</sup> )	0,44 M <sup>2</sup> (4,72 pi <sup>2</sup> )
38 mm (1,5 po)	0,27 M <sup>2</sup> (2,95 pi <sup>2</sup> )	0,29 M <sup>2</sup> (3,14 pi <sup>2</sup> )

