

TechLevelMC WSF - Sous-couche autonivelante renforcée de fibres pour faux-planchers en bois

1 Nom du produit

TechLevelMC WSF - Sous-couche autonivelante renforcée de fibres pour faux-planchers en bois

2 Fabricant

Services techniques Custom Building Products
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3
Santa Fe Springs, CA 90670
Service à la clientèle : 800-272-8786
Services techniques : 800-282-8786
Télécopieur : 800-200-7765
Adresse électronique : contactus@cbpmail.net
custombuildingproducts.com

3 Description du produit

TechLevel-WSF SLU est une sous-couche autonivelante à base de ciment d'aluminat de calcium renforcé de fibres, à haut débit, qui élimine le besoin de lattes de renforcement sur le contreplaqué et les panneaux OSB dans les faux-planchers intérieurs à ossature de bois. Ce produit procure un substrat lisse et de niveau, prêt pour la pose de carreaux de céramique et de pierre naturelle, de bois, de moquette et d'autres revêtements de sol résilients.

Formulé à l'aide de la technologie Controlled Cure TechnologyMC, TechLevel-WSF SLU permet d'éliminer les problèmes de pose comme la défaillance de l'adhérence, l'effritement et la coloration des revêtements de sol résilients causés par l'humidité libre présente dans les sous-couches traditionnelles.

Caractéristiques principales

- Aucune lattes nécessaires pour les faux-planchers en contreplaqué et en OSB Haute résistance pour les coulées nominales de 1/4 po à 1,5 po
- Formule à faible préparation; il suffit de balayer, d'apprêter et de verser - aucun sablage n'est nécessaire sur les surfaces acceptables
- Compatible avec la plupart des systèmes de chauffage par rayonnement
- Dépasse les exigences du TCNA et de l'ASTM pour la pose de carreaux de céramique et de revêtements de sol résilients.
- La formule à haut débit présente une excellente maniabilité et des propriétés exceptionnelles de rétention du débit.

Utilisations

Convient comme sous-couche pour :

- Moquette
- Revêtements de sol en parquet et en bois
- Planches/Carreaux de vinyle de luxe
- (LVT/LVP) Revêtements de sol de composition vinylique (VCT) Revêtements de sol en feuilles de vinyle et en caoutchouc Revêtements de sol en stratifié
- Carreaux de céramique, de mosaïque, de grès de cérame
- ou de ciment Carreaux de porcelaine et de verre étanches
- Terrazzo préfabriqué à base de ciment
- Carreaux de pierre naturelle
- Terrazzo



Substrats compatibles

- Contreplaqué d'exposition extérieure de type 1 T&G de 18 mm (¾ po) classé par l'APA ou équivalent OSB sur des solives de 16 po pour la plupart des finitions (une couche supplémentaire de contreplaqué et/ou un support de plancher peuvent être nécessaires pour les finitions plus faibles sur le plan dimensionnel comme la pierre naturelle, le saltillo, les carreaux de ciment et de verre).
- Béton
- Sous-couche à base de gypse Carreaux de céramique
- existants Terrazzo de ciment ou terrazzo époxy
- Résidus d'adhésif fluidifié Revêtement de sol résilient

Composition du produit

Le TechLevelMC WSF est un mélange sec exclusif de copolymères, de ciments et de produits chimiques inorganiques.

Avantages du produit en matière d'application

- Aucune latte n'est nécessaire pour les faux-planchers à ossature de bois et OSB Aucun grenailage n'est nécessaire sur les surfaces acceptables Peut être appliqué d'une épaisseur de ¼ po à 1,5 po en une seule coulée
- Réduit la rupture de l'adhérence et l'effritement des revêtements de sol résilients
- Durcit rapidement et développe une résistance initiale élevée pour une installation rapide. Convient à un usage très intensif sur le béton selon la norme ASTM C627.

Limitations du produit

- Utilisation intérieure uniquement. La température ambiante du substrat et du produit doit être comprise entre 10° C (50° F) et 32° C (90° F). Refroidir ou réchauffer l'eau au besoin pour que le mélange se situe entre ces températures.
- S'assurer que les substrats ne sont pas mouillés par la condensation dans des conditions ambiantes de forte humidité. Des conditions d'humidité élevée peuvent nuire au séchage de la surface et par conséquent aux résultats finaux.
- Ne pas coller directement sur du bois dur, du contreplaqué Luan, des panneaux de particules, du parquet, des revêtements de sol en vinyle coussiné ou éponge, du métal, de la fibre de verre ou du plastique. Contacter les services techniques pour obtenir des recommandations.
- Ne pas utiliser comme une surface praticable permanente.
- Ne pas utiliser sur des surfaces en pente qui nécessitent un drainage.
- Les précautions à prendre pour la déflexion du revêtement de sol fini et les exigences relatives aux joints de mouvement doivent être prises en compte lors de l'application sur du béton post-contraint, du béton précontraint ou des dalles de béton préfabriquées.

Contactez les services techniques pour plus de détails.



TechLevelMC WSF - Sous-couche autonivelante renforcée de fibres pour faux-planchers en bois

Emballage

Sacs de 22,68 kg (50 lb)

4 Données techniques Normes applicables

ASTM International (ASTM)

- ASTM C1708 Méthodes d'essai standard pour les mortiers autonivelants contenant des ciments hydrauliques
- ASTM F2873 Méthode standard pour la pose d'une sous-couche autonivelante et la préparation de la surface pour recevoir un revêtement de sol résilient.
- ASTM C627 Méthode d'essai standard pour évaluer les systèmes d'installation de carreaux de sol en céramique à l'aide du testeur de sol de type Robinson
- ASTM F2170 Méthode d'essai standard pour la détermination de l'humidité relative dans les dalles de plancher en béton à l'aide de sondes in situ
- ASTM F1869 Méthode d'essai standard pour la mesure de la vapeur d'eau
- ASTM F710 Méthode standard pour la préparation des sols en béton pour recevoir un revêtement de sol résilient

Resilient Floor Covering Institute (RFCI) - Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients

Tile Council of North America (TCNA) Manuel du TCNA pour la pose des carreaux de céramique, Méthode EJ171 du TCNA.

American National Standards Institute (ANSI) ANSI A108.01 et A108.02 de l'American National Standards pour la pose de carreaux de céramique

Tableau des propriétés techniques

Propriété	Méthode d'essai	Résultats types à 21 °C (70 °F) et 50 % d'humidité relative
Vie en pot (en seau)		>15 minutes
Durée de prise (reprise)	ASTM C- 1708	10 à 15 minutes
Résistance à la compression à 28 jours	ASTM C- 1708	>3 500 lb/po ²
Résistance à la flexion à 28 jours	ASTM C- 348	>1 350 lb/po ² (9,3 MPa)
Durée praticable		2 à 4 heures
Densité après application - sèche		111,4 à 118,3 lb/pi3
Test Robinson	ASTM C- 627	Extra lourd
Délai avant la pose d'un revêtement de sol		
Carreaux de céramique / Revêtements de sol non sensibles à l'humidité		> 4 heures
Revêtements de sol sensibles à l'humidité		16 à 24 heures

Considération environnementale

CustomMD Building Products s'engage à respecter l'environnement tant au niveau des produits fabriqués qu'au niveau de fabrication.

L'utilisation de ce produit peut contribuer à la certification LEEDMD.

5 Instructions

Préparation générale de la surface

UTILISER DES GANTS RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES, comme le nitrile, lors de la manipulation du produit.

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de contaminants tels que la graisse, l'huile, la saleté, la poussière, les produits de durcissement, les cires, les produits d'étanchéité, l'efflorescence ou toute autre matière étrangère. Le béton doit être complètement durci et drainer l'eau. Les surfaces en béton lisse, les carreaux vernissés existants, le terrazzo ou la pierre polie devront peut-être être rendus rugueux ou scarifiés. Se référer à la [fiche technique de l'apprêt acrylique Custom TechPrime™ A](#) pour l'utilisation au lieu de la préparation mécanique ou lors de l'application sur la barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité Custom TechMVCTM. Pour obtenir des résultats optimaux en cas d'applications exigeantes, les surfaces en béton peuvent être profilées mécaniquement et préparées par grenailage, sablage, jet d'eau, scarification, meulage au diamant ou d'autres méthodes techniques approuvées (voir les normes ICRI CSP 3 pour la hauteur de profil acceptable). Tout revêtement de sol existant doit être bien collé et débarrassé de son ancienne finition.

Les produits CUSTOMMD peuvent être utilisés dans des assemblages sur du béton présentant des niveaux élevés d'émission de vapeur d'eau, à condition que d'autres matériaux tels que les revêtements de finition, les adhésifs ou les membranes soient approuvés dans ces conditions. Consulter les fabricants pour connaître leurs limites et leurs exigences. De plus, toute source d'humidité doit être limitée à la mise en place initiale du béton et non à des sources telles que l'intrusion d'eau ou l'absence d'un pare-vapeur/barrière efficace.

Des maquettes d'assemblage permettront de déterminer si ces conditions conviennent à des projets spécifiques. Contacter les services techniques de CUSTOM pour obtenir des informations sur le produit (800) 282-8786.

Adhérence aux surfaces en béton

En plus des exigences générales de préparation de la surface énumérées ci-dessus, le béton doit être exempt d'efflorescence et de pression hydrostatique. Les surfaces en béton doivent avoir une résistance à la traction supérieure à 200 lb/po² (1,4 n/mm²). Le béton qui a été traité avec des produits de durcissement doit être évalué pour s'assurer qu'il convient ou être enlevé mécaniquement.

Adhérence sur des surfaces en ciment léger et en gypse

La sous-couche à base de gypse doit être solide et avoir une structure saine, avec une résistance à la compression de >2 000 lb/po² (13,8 MPa) Enlever toutes les surfaces inacceptables. La sous-couche doit être suffisamment sèche et correctement traitée conformément aux spécifications du fabricant pour les revêtements permanents, non perméables à l'humidité. La déflexion du substrat ne doit pas dépasser les normes actuelles de l'industrie.

Toutes les surfaces en gypse doivent être scellées ou apprêtées avant d'être nivelées. Appliquer l'[apprêt acrylique TechPrime A](#) directement sur le gypse ou sur le produit d'étanchéité du fabricant de gypse. Diluer 3 volumes d'eau avec TechPrime A pour 1 volume d'apprêt avec de l'eau propre et potable. Appliquer une deuxième couche d'apprêt dilué à un rapport de 1:1. Le temps de séchage dépend des conditions du site, mais il est normalement inférieur à une heure entre les couches. Le niveleur peut être appliqué sur la surface apprêtée après le séchage de l'apprêt.

Les sous-couches à base de gypse utilisées dans les applications de carrelage ou de pierre peuvent nécessiter une imperméabilisation ou une isolation des fissures. Pour ces applications, nous recommandons d'appliquer la membrane dMD protection [étanche et contre la fissures RedGard®](#) sur le niveleur une fois celui-ci durci.



TechLevelMC WSF - Sous-couche autonivelante renforcée de fibres pour faux-planchers en bois

Adhérence aux surfaces en contreplaqué

Adhérence aux surfaces en contreplaqué et en OSB

Le contreplaqué et l'OSB doivent avoir une languette et une rainure d'au moins 19 mm (¾ po), contreplaqué d'exposition extérieure de type 1 classé par l'APA. Les faux-planchers doivent être structurellement conformes aux codes du bâtiment et à l'utilisation de la zone, y compris le blocage ou le contreventement des solives, être sains, propres, secs et exempts de contaminants qui empêcheraient l'adhérence. Tout contreplaqué lâche ou toute zone de déflexion doit être corrigé avant l'installation du niveleur. Les sols peuvent être préparés par ponçage. Ne pas utiliser de produits de balayage, de produits chimiques ou de solvants pour nettoyer le sol.

Il est généralement admis que la déflexion du substrat à ossature en bois pour les carreaux de porcelaine soit limitée à <L/360; la pierre naturelle à <L/720.

Les finitions de faible dimension, comme la pierre naturelle, le saltillo, le ciment, les carreaux de verre et les revêtements de sol résilients, peuvent nécessiter des couches de contreplaqué supplémentaires en fonction de la taille/portée de la zone, de la déflexion, de l'épaisseur du niveleur et de l'utilisation du projet, des surcharges et des charges permanentes. Le niveleur peut nécessiter une épaisseur de ½ po pour remplacer la dalle de ciment utilisée sous les carreaux. Pour aider à prévenir les défaillances dues au fluage du substrat, installez des charges permanentes lourdes, comme des compteurs en pierre, avant d'installer le niveleur et le carrelage ou le revêtement de sol. Consulter la norme ANSI A108 AN2 « Exigences générales pour les sous-surfaces » et les détails du TCNA pour de plus amples renseignements concernant la pose de carrelage ou contacter les services techniques de CUSTOM.

Bloquer tous les espaces ouverts pour éviter que le niveleur ne se répande dans les zones adjacentes. Remplissez les joints avec un composé de colmatage CUSTOM tel que le [composé de colmatage et de finition Silk](#) ou effectuez un remplissage préalable avec du TechLevel-WSF SLU mélangé au niveau d'eau minimum. Tous les faux-planchers en bois nécessitent l'application d'un [apprêt acrylique TechPrimeMC A non dilué](#).

Adhérence à l'adhésif fluidifié

Les couches d'adhésif doivent être retirées. **Faire preuve d'une extrême prudence**; les adhésifs peuvent contenir des fibres d'amiante. Ne pas poncer ou meuler les résidus d'adhésif, car cela pourrait produire des poussières nocives. Ne jamais utiliser de dissolvants ou de solvants, car ils ramollissent l'adhésif et peuvent le faire pénétrer dans le béton. Les résidus d'adhésif doivent être raclés à l'eau sur la surface finie du béton, pour ne laisser que la coloration transparente de la colle. Pour déterminer les résultats souhaitables, faites un essai d'adhérence sur une zone avant de commencer. Pour plus d'informations, consultez la brochure du RFCI « Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients ».

Apprêt

Apprêter toutes les surfaces avec un apprêt CustomTechMC approprié avant l'application du TechLevel WSF. Se référer [aux fiches techniques de l'apprêt acrylique TechPrimeTM A](#) ou [de l'agent adhésif multisurface MBP](#) de Custom.

Placement des joints de mouvement

Joints ou fissures dans le substrat

Les joints de dilatation et les joints de reprise, tels que décrits dans la norme ANSI A108.01, doivent être réalisés depuis le substrat jusqu'à la surface du carrelage ou du revêtement de sol et remplis d'un produit d'étanchéité élastomère approprié, comme le produit d'étanchéité 100 % silicone Custom's [SMD Commercial](#). Pour le traitement approprié des joints et fissures de contrôle ou de sciage pour les revêtements de sol, se référer à la norme ASTM F710. Pour la pose de carrelage, se référer aux détails EJ171, F125 et F125A du TCNA. Contacter les services techniques de Custom pour de plus amples renseignements.

Rapports de mélange

Mélanger le sac entier de 22,68 kg (50 lb) de poudre avec 4 à 5 L (4,75 à 5,25 pintes) d'eau propre et fraîche.

Procédures de

mélange Baril :

Mélanger le contenu du sac de poudre de 22,68 kg (50 lb) avec la quantité appropriée d'eau propre et fraîche. Ajouter lentement la poudre à l'eau tout en mélangeant à l'aide d'une perceuse électrique robuste de 13 mm (1/2 po) et d'une pale de mélange de type « batteur à œufs » à au moins 650 tr/min. Mélanger vigoureusement pendant 2 minutes pour obtenir une consistance sans grumeaux. Ne pas trop mélanger. Un mélange excessif ou le déplacement du mélangeur de haut en bas pendant le processus de mélange pourrait emprisonner de l'air, ce qui pourrait réduire la durée de vie en pot ou causer des trous d'épingle pendant l'application et le durcissement.

Pompage :

Le TechLevel WSF peut être pompé avec une pompe de mélange. Effectuer le réglage de l'eau pour obtenir une maniabilité optimale. Ne pas mettre TROP d'eau. Pomper le mélange et utiliser l'épandeur pour répartir uniformément les matériaux à l'épaisseur désirée.

Application du produit

Verser le produit mélangé et l'étaler avec un râteau de jauge à long manche jusqu'à l'épaisseur souhaitée. Immédiatement après la dispersion du nappage, utiliser une lame de lissage pour casser la rhéologie de surface du matériau et estomper toute incohérence afin de créer un aspect plus uniforme ou homogène. Garder un bord humide au moment du versage de plusieurs mélanges dans la même zone.

Si une deuxième couche est nécessaire, l'appliquer immédiatement après que la première couche ait atteint une dureté praticable. Si la première couche a séché plus de 12 heures, procéder à un second apprêt avant la deuxième application.

*** Procéder toujours à une zone d'essai pour confirmer la bonne adhérence ainsi que l'apparence souhaitée.

REMARQUES IMPORTANTES : Les produits autonivelants à base de ciment peuvent présenter de légères fissures dues à la structure et au moment du substrat, au retrait et au fluage. Les angles aigus ou rentrants des murs peuvent contribuer à la formation de fissures. Ces fissures sont considérées comme normales. D'autres causes de fissuration sont dues à des températures ambiantes ou de substrat élevées, au vent ou au flux d'air, aux rapports d'eau et à la technique de mélange. Lorsque la surface est scellée avec des revêtements transparents ou semi-transparentes, ces fissures peuvent devenir plus visibles.

Durcissement du produit

Installer des carreaux de céramique ou des pierres non sensibles à l'humidité dans un délai de quatre heures; la plupart des revêtements de sol peuvent être installés après 16 heures. Le temps de durcissement peut varier en fonction de la température et de l'humidité. Vérifier les limites d'humidité du revêtement de sol et des adhésifs avant l'installation sur le niveleur.

Nettoyage du matériel

Nettoyer à l'eau avant que le matériau ne sèche.



TechLevelMC WSF - Sous-couche autonivelante renforcée de fibres pour faux-planchers en bois

Précautions en matière de santé

Voir la fiche de données de sécurité pour des informations complètes en matière de sécurité. Ce produit contient du ciment Portland. Éviter le contact avec les yeux ou le contact prolongé avec la peau. Se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. À utiliser dans un local bien ventilé; ne pas respirer la poussière et porter un respirateur approuvé par le NIOSH. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et appeler immédiatement un médecin.

Conformité aux codes du bâtiment L'installation doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

6 Disponibilité et coût

Emplacement	Code de produit	Format	Emballage
États-Unis/Canada	TLWSF50T	22,68 kg (50 lb)	Sac

Contactez le fabricant ou consultez le site custombuildingproducts.com pour obtenir des renseignements sur le coût et la disponibilité des produits.

7 Garantie du produit

CustomMD Building Products garantit à l'acheteur original que son produit est exempt de défauts de matériaux et de fabrication dans des conditions d'utilisation normales et appropriées pendant une période d'un an suivant la date d'achat d'origine. La seule responsabilité de CustomMD au titre de cette garantie se limite au remplacement du produit. Certains États, pays ou territoires n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, de sorte que la limitation ou l'exclusion ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous. La présente garantie ne s'applique pas aux produits qui ont été modifiés de quelque façon que ce soit ou qui n'ont pas été utilisés conformément aux instructions imprimées de CustomMD. CustomMD ne fournit aucune autre garantie, expresse ou implicite. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques, auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits qui varient d'un état à l'autre ou d'un pays/territoire à l'autre. Pour plus de détails et des informations complètes sur la garantie, consultez custombuildingproducts.com.

8 Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

9 Information concernant les services techniques

Pour obtenir du soutien technique, contactez Custom Building Products.

10 Système de classement

Des informations supplémentaires sur le produit sont disponibles sur demande auprès du fabricant.



TechLevelMC WSF - Sous-couche autonivelante renforcée de fibres pour faux-planchers en bois

Couverture

COUVERTURE TYPE AU MÈTRE CARRÉ PAR SAC DE 22,68 KG (PIED CARRÉ PAR 50 LB)

ÉPAISSEUR	COUVERTURE
6,35 mm (1/4 po)	2 à 2,1 M ² (22 à 22,7 pi ²)
12,7 mm (1/2 po)	1 à 1,1 M ² (11 à 11,4 pi ²)
25,4 mm (1 po)	0,51 à 0,53 M ² (5,5 à 5,7 pi ²)
38,1 mm (1 1/2 po)	0,33 à 0,34 M ² (3,6 à 3,7 pi ²)

Tableau à des fins d'estimation. La couverture peut varier en fonction des pratiques d'installation et des conditions du chantier. Pour obtenir d'autres dimensions, utiliser le calculateur de matériaux à CustomBuildingProducts.com ou communiquer avec les services techniques de CUSTOM au 800-282-8786.