

CustomTechMC TechLevelMC 100

1 Nom du produit

CustomTechMC TechLevel™ 100

2 Fabricant

Services techniques Custom Building Products
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3
Santa Fe Springs, CA 90670
Service à la clientèle : 800-272-8786
Services techniques : 800-282-8786
Télécopieur : 800-200-7765
Adresse électronique : contactus@cbpmail.net
custombuildingproducts.com

3 Description du produit

TechLevelMC 100 est une sous-couche autonivelante de haute qualité qui atteint une résistance à la compression supérieure à 4000 lb/po². TechLevel 100 nivelle les sols avant l'installation de carrelage, de revêtements de sol résilients, de moquette, de bois et d'autres revêtements de sol. Cette sous-couche peut être appliquée jusqu'à 3,8 cm (1,5 po) d'épaisseur en une seule coulée et cherche son propre niveau en quelques minutes.

Caractéristiques principales

- Nivelle les sols d'une épaisseur de 3/16 po à
- 1-1/2 po Résistant aux fissures
- Dépasse les exigences ASTM pour les installations de revêtements de sol résilients

Utilisations

Convient comme sous-couche pour :

- Moquette
- Revêtements de sol en parquet et en bois
- Planches/Carreaux de vinyle de luxe
- (LVT/LVP) Revêtements de sol de composition vinylique (VCT) Revêtements de sol en feuilles de vinyle et en
- caoutchouc Revêtements de sol en stratifié
- Carreaux de céramique, de mosaïque, de grès de céramique ou de
- ciment Carreaux de porcelaine et de verre étanches
- Terrazzo préfabriqué à base de ciment
- Carreaux de pierre naturelle
- Terrazzo

Substrats compatibles

- Béton drainant et non drainant Béton léger
- Sous-couches à base de gypse Carreaux de céramique existants
- Terrazzo de ciment et d'époxy
- Contreplaqué et OSB d'extérieur Résidus d'adhésif fluidifié
- Revêtement de sol résilient bien adhérent acier et aluminium correctement préparés

Composition du produit

Le TechLevel 100MC est un mélange sec exclusif de copolymères, de ciments et de produits chimiques inorganiques.



Avantages du produit en matière d'application

- Peut être appliqué d'une épaisseur de 3/16 po à 1,5 po (3,8 cm) en une seule coulée Durcit rapidement et développe une forte résistance initiale
- pour une installation rapide Résistant aux fissures

Limitations du produit

- Utilisation intérieure uniquement. La température ambiante du substrat et du produit doit être comprise entre 10° C (50° F) et 32° C (90° F). Refroidir ou réchauffer l'eau au besoin pour que le mélange se situe entre ces températures.
- S'assurer que les substrats ne sont pas mouillés par la condensation dans des conditions ambiantes de forte humidité. Des conditions d'humidité élevée peuvent nuire au séchage de la surface et par conséquent aux résultats finaux.
- Ne pas coller directement sur du bois dur, du contreplaqué Luan, des panneaux de particules, du parquet, des revêtements de sol en vinyle coussiné ou éponge, du métal, de la fibre de verre ou du plastique. Contacter les services techniques pour obtenir des recommandations.
- Ne pas utiliser comme une surface praticable permanente.
- Ne pas utiliser sur des surfaces en pente qui nécessitent un drainage.
- Les précautions à prendre pour la déflexion du revêtement de sol fini et les exigences relatives aux joints de mouvement doivent être prises en compte lors de l'application sur du béton post-contraint, du béton précontraint ou des dalles de béton préfabriquées.

Contactez les services techniques pour plus de détails.

Emballage

Sac 22,68 kg (50 lb)

4 Données techniques

Normes applicables

ASTM International (ASTM)



CustomTechMC TechLevelMC 100

- ASTM C1708 Méthodes d'essai standard pour les mortiers autonivelants contenant des ciments hydrauliques
- ASTM F2873 Méthode standard pour la pose d'une sous-couche autonivelante et la préparation de la surface pour recevoir un revêtement de sol résilient.
- ASTM C627 Méthode d'essai standard pour évaluer les systèmes d'installation de carreaux de sol en céramique à l'aide du testeur de sol de type Robinson
- ASTM F2170 Méthode d'essai standard pour la détermination de l'humidité relative dans les dalles de plancher en béton à l'aide de sondes in situ
- ASTM F1869 Méthode d'essai standard pour la mesure de la vapeur d'eau
- ASTM F710 Méthode standard pour la préparation des sols en béton pour recevoir un revêtement de sol résilient

Resilient Floor Covering Institute (RFCI) - Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients

Tile Council of North America (TCNA) Manuel du TCNA pour la pose des carreaux de céramique, Méthode EJ171 du TCNA.

American National Standards Institute (ANSI) ANSI A108.01 et A108.02 de l'American National Standards pour la pose de carreaux de céramique

Tableau technique

| Propriété | Méthode d'essai | Résultats types à 21 °C (70 °C) et 50 % d'humidité relative |
|---|-----------------|---|
| Vie en pot (en seau) | | >15 minutes |
| Durée de prise (reprise) | ASTM C- 1708 | >18 minutes |
| Résistance à la compression à 28 jours | ASTM C- 1708 | >4 000 lb/po ² |
| Résistance à la flexion à 28 jours | ASTM C- 348 | >800 lb/po ² (5,5 MPa) |
| Dureté praticable | | 2 à 4 heures |
| Densité après application - sèche | | 105 à 112 lb/pi ³ |
| Test Robinson | ASTM C- 627 | Extra lourd |
| Délai avant la pose d'un revêtement de sol | | |
| Carreaux de céramique / Revêtements de sol non sensibles à l'humidité | | > 4 heures |
| Revêtements de sol sensibles à l'humidité | | > 30 heures |

Considération environnementale

CustomMD Building Products s'engage à respecter l'environnement tant au niveau des produits fabriqués qu'au niveau des pratiques de fabrication. L'utilisation de ce produit peut contribuer à la certification LEEDMD.

5 Instructions

Préparation générale de la surface

UTILISER DES GANTS RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES, comme le nitrile, lors de la manipulation du produit.

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de contaminants tels que la graisse, l'huile, la saleté, la poussière, les produits de durcissement, les cires, les produits d'étanchéité, l'efflorescence ou toute autre matière étrangère. Le béton doit être complètement durci et drainer l'eau. Les surfaces en béton lisse, les carreaux vernissés existants, le terrazzo ou la pierre polie devront peut-être être rendus rugueux ou scarifiés. Se référer [à la fiche technique de l'apprêt](#) acrylique Custom TechPrime™ A pour l'utilisation au lieu de la préparation mécanique ou lors de l'application sur la barrière contre la vapeur d'eau et l'[alcalinité Custom TechMVCTM](#). Pour obtenir des résultats optimaux en cas d'applications exigeantes, les surfaces en béton peuvent être profilées mécaniquement et préparées par grenailage, sablage, jet d'eau, scarification, meulage au diamant ou d'autres méthodes techniques approuvées (voir les normes ICRI CSP 3 pour la hauteur de profil acceptable. Tout revêtement de sol existant doit être bien collé et débarrassé de son ancienne finition.

Les produits CUSTOMMD peuvent être utilisés dans des assemblages sur du béton présentant des niveaux élevés d'émission de vapeur d'eau, à condition que d'autres matériaux tels que les revêtements de finition, les adhésifs ou les membranes soient approuvés dans ces conditions. Consulter les fabricants pour connaître leurs limites et leurs exigences. De plus, toute source d'humidité doit être limitée à la mise en place initiale du béton et non à des sources telles que l'intrusion d'eau ou l'absence d'un pare-vapeur/barrière efficace.

Des maquettes d'assemblage permettront de déterminer si ces conditions conviennent à des projets spécifiques. Contacter les services techniques de CUSTOM pour obtenir des informations sur le produit (800) 282-8786.

Adhérence aux surfaces en béton

En plus des exigences générales de préparation de la surface énumérées ci-dessus, le béton doit être exempt d'efflorescence et de pression hydrostatique. Les surfaces en béton doivent avoir une résistance à la traction supérieure à 200 lb/po² (1,4 n/mm²). Le béton qui a été traité avec des produits de durcissement doit être évalué pour s'assurer qu'il convient ou être enlevé mécaniquement.

Adhérence sur des surfaces en ciment léger et en gypse

Adhérence sur des surfaces en gypse

La sous-couche à base de gypse doit être solide et avoir une structure saine, avec une résistance à la compression de >2 000 lb/po² (13,8 MP) Enlever toutes les surfaces inacceptables. La sous-couche doit être suffisamment sèche et correctement traitée conformément aux spécifications du fabricant pour les revêtements permanents, non perméables à l'humidité. La déflexion du substrat ne doit pas dépasser les normes actuelles de l'industrie.

Toutes les surfaces en gypse doivent être étanchéisées ou apprêtées avant d'être nivelées. Appliquer l'[apprêt acrylique TechPrime A](#) directement sur le gypse ou sur le produit d'étanchéité du fabricant de gypse. Diluer 3 volumes d'eau avec TechPrime A pour 1 volume d'apprêt avec de l'eau propre et potable. Appliquer une deuxième couche d'apprêt dilué à un rapport de 1:1. Le temps de séchage dépend des conditions du site, mais il est normalement inférieur à une heure entre les couches. Le niveleur peut être appliqué sur la surface apprêtée après le séchage de l'apprêt.

Les sous-couches à base de gypse utilisées dans les applications de carrelage ou de pierre peuvent nécessiter une imperméabilisation ou une isolation des fissures. Pour ces applications, nous recommandons d'appliquer la membrane de protection [étanche et contre la fissures RedGardMD](#) sur le niveleur une fois celui-ci durci.

Adhérence aux surfaces en contreplaqué

Adhérence aux surfaces en contreplaqué et en OSB



CustomTechMC TechLevelMC 100

Les contreplaqués et les panneaux OSB, notamment ceux qui se trouvent sous les revêtements de sol résilients, doivent être structurellement solides et répondre à toutes les directives de l'industrie. Les faux-planchers doivent être structurellement conformes aux codes du bâtiment et à l'utilisation de la zone, y compris le blocage ou le contreventement des solives, être sains, propres, secs et exempts de contaminants qui empêcheraient l'adhérence. Tout contreplaqué lâche ou toute zone de déflexion doit être corrigé avant l'installation du niveleur. Les sols peuvent être préparés par ponçage. Ne pas utiliser de produits de balayage, de produits chimiques ou de solvants pour nettoyer le sol. Fixer des lattes métalliques de 2,5 lb/vg² tous les 15 à 20 cm (6 à 8 po) avec des attaches galvanisées ou résistantes à la corrosion sur des surfaces apprêtées.

Il est généralement admis que la déflexion du substrat à ossature en bois pour les carreaux de porcelaine soit limitée à <L/360; la pierre naturelle à <L/720. Les finitions de faible dimension, comme la pierre naturelle, le saltillo, le ciment, les carreaux de verre et les revêtements de sol résilients, peuvent nécessiter des couches de contreplaqué supplémentaires en fonction de la taille/portée de la zone, de la déflexion, de l'épaisseur du niveleur et de l'utilisation du projet, des surcharges et des charges permanentes. Le niveleur peut nécessiter une épaisseur de ½ po pour remplacer la dalle d'appui en ciment utilisée sous les carreaux ou pour assurer une rigidité adéquate du revêtement de sol. Pour aider à prévenir les défaillances dues au fluage du substrat, installer des charges permanentes lourdes, comme des comptoirs en pierre, avant d'installer le niveleur et le carrelage ou le revêtement de sol. Consulter la norme ANSI A108 AN2 « Exigences générales pour les sous-surfaces » et les détails du TCNA pour de plus amples renseignements concernant la pose de carrelage ou contacter les services techniques de CUSTOM.

Bloquer tous les espaces ouverts pour éviter que le niveleur ne se répande dans les zones adjacentes. Remplir les joints avec un composé de colmatage CUSTOM comme le [composé de colmatage et de finition Silk](#). Tous les faux-planchers en bois nécessitent une application d'apprêt TechPrime A non dilué.

Sous-couches d'OSB

Les panneaux d'OSB nécessitent un apprêt pour l'adhérence. Les surfaces doivent être structurellement saines et soumises à une déflexion qui ne doit pas dépasser les normes actuelles de l'industrie. Toutes les surfaces de la sous-couche d'OSB destinées à recevoir un ragréage ou une mise à niveau doivent être apprêtées avec l'apprêt acrylique Tech Prime A ou l'apprêt d'adhérence multisurface non dilué.

Adhérence à l'adhésif fluidifié

Les couches d'adhésif doivent être retirées. **Faire preuve d'une extrême prudence**; les adhésifs peuvent contenir des fibres d'amiante. Ne pas poncer ou meuler les résidus d'adhésif, car cela pourrait produire des poussières nocives. Ne jamais utiliser de dissolvants ou de solvants, car ils ramollissent l'adhésif et peuvent le faire pénétrer dans le béton. Les résidus d'adhésif doivent être raclés à l'eau sur la surface finie du béton, pour ne laisser que la coloration transparente de la colle. Pour déterminer les résultats souhaitables, faites un essai d'adhérence sur une zone avant de commencer. Pour plus d'informations, consultez la brochure du RFCI « Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients ».

Apprêt

Apprêter toutes les surfaces avec un apprêt CustomTechMC approprié avant l'application du TechLevel 100. Se référer [aux fiches techniques de l'apprêt acrylique TechPrime™ A](#), [ou de l'apprêt époxydique TechPrime™ E à 100 % de matières solides Custom](#).

Placement des joints de mouvement Joints ou fissures dans le substrat

Les joints de dilatation et les joints de reprise, tels que décrits dans la norme ANSI A108.01, doivent être réalisés depuis le substrat jusqu'à la surface du carrelage ou du revêtement de sol et remplis d'un produit d'étanchéité élastomère approprié, comme le produit d'étanchéité [100 % silicone Custom'sMD Commercial](#). Pour le traitement approprié des joints et fissures de contrôle ou de sciage pour les revêtements de sol, se référer à la norme ASTM F710. Pour la pose de carrelage, se référer aux détails EJ171, F125 et F125A du TCNA. Contacter les services techniques de Custom pour de plus amples renseignements.

Rapports de mélange

Mélanger le sac entier de 22,68 kg (50 lb) de poudre avec 5 à 5,4 L (5,25 à 5,75 pintes) d'eau propre et fraîche.

Procédures de mélange Baril :

Mélanger le contenu du sac de poudre de 22,68 kg (50 lb) avec la quantité appropriée d'eau propre et fraîche. Ajouter lentement la poudre à l'eau tout en mélangeant à l'aide d'une perceuse électrique robuste de 13 mm (1/2 po) et d'une pale de mélange de type « batteur à œufs » à au moins 650 tr/min. Mélanger vigoureusement pendant 2 minutes pour obtenir une consistance sans grumeaux. Ne pas trop mélanger. Un mélange excessif ou le déplacement du mélangeur de haut en bas pendant le processus de mélange pourrait emprisonner de l'air, ce qui pourrait réduire la durée de vie en pot ou causer des trous d'épingle pendant l'application et le durcissement.

Pompage :

Le TechLevel 100 peut être pompé avec une pompe de mélange. Effectuer le réglage de l'eau pour obtenir une maniabilité optimale. Veiller à mettre la bonne quantité d'eau. Pomper le mélange et utiliser l'épandeur pour répartir uniformément les matériaux à l'épaisseur désirée.

Application du produit

Verser le produit mélangé et l'étaler avec un râteau de jauge à long manche jusqu'à l'épaisseur souhaitée. Immédiatement après la dispersion du nappage, utiliser une lame de lissage pour casser la rhéologie de surface du matériau et estomper toute incohérence afin de créer un aspect plus uniforme ou homogène. Garder un bord humide au moment du versage de plusieurs mélanges dans la même zone.

Si une deuxième couche est nécessaire, l'appliquer immédiatement après que la première couche ait atteint une dureté praticable. Si la première couche a séché plus de 12 heures, procéder à un second apprêt avant la deuxième application.

*** Procéder toujours à une zone d'essai pour confirmer la bonne adhérence ainsi que l'apparence souhaitée.

REMARQUES IMPORTANTES : Les produits autonivelants à base de ciment peuvent présenter de légères fissures dues à la structure et substrat, au retrait et au fluage. Les angles aigus ou rentrants des murs peuvent contribuer à la formation de fissures. Ces fissures sont considérées comme normales. D'autres causes de fissuration sont dues à des températures ambiantes ou de substrat élevées, au vent ou au flux d'air, aux rapports d'eau et à la technique de mélange. Lorsque la surface est étanchéifiée avec des revêtements transparents ou semi-transparentes, ces fissures peuvent devenir plus visibles.

Durcissement du produit

Installer les carreaux de céramique ou de pierre non sensibles à l'humidité dans un délai de 4 heures; tous les autres revêtements de sol doivent être installés après 16 heures. Le temps de durcissement peut varier selon la température et l'humidité. Vérifier les limites d'humidité du revêtement de sol et des adhésifs avant l'installation sur le niveleur.



CustomTechMC TechLevelMC 100

Nettoyage du matériel

Nettoyer à l'eau avant que le matériau ne sèche.

Précautions en matière de santé

Ce produit contient du ciment Portland. Éviter le contact avec les yeux ou le contact prolongé avec la peau. Se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. À utiliser dans un local bien ventilé; ne pas respirer la poussière et porter un respirateur approuvé par le NIOSH. En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissements; consulter immédiatement un médecin.

Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

6 Disponibilité et coût

| EMPLACEMENT | CODE DE PRODUIT | FORMAT | EMBALLAGE |
|-------------------|-----------------|------------------|-----------|
| États-Unis/Canada | TL10050T | 22,68 kg (50 lb) | Sac |

7 Garantie du produit

CustomMD Building Products garantit à l'acheteur original que son produit est exempt de défauts de matériaux et de fabrication dans des conditions d'utilisation normales et appropriées pendant une période d'un an suivant la date d'achat d'origine. La seule responsabilité de CustomMD au titre de cette garantie se limite au remplacement du produit. Certains États, provinces, pays ou territoires n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, de sorte que la limitation ou l'exclusion ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous. La présente garantie ne s'applique pas aux produits qui ont été modifiés de quelque façon que ce soit ou qui n'ont pas été utilisés conformément aux instructions imprimées de CustomMD. CustomMD ne fournit aucune autre garantie, expresse ou implicite. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques, auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits qui varient d'un état à l'autre ou d'un pays/territoire à l'autre. Pour plus de détails et des informations complètes sur la garantie, consulter custombuildingproducts.com.

8 Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

9 Information concernant les services techniques

Pour obtenir de l'assistance technique, contacter CustomMD Building Products.

10 Système de classement

Des informations supplémentaires sur le produit sont disponibles sur demande auprès du fabricant.



CUSTOM®

CustomTechMC TechLevelMC 100

Couverture

COUVERTURE TYPE AU MÈTRE CARRÉ PAR SAC DE 22,68 KG (PIED CARRÉ PAR 50 LB)

| ÉPAISSEUR | COUVERTURE |
|------------------|--|
| 3,18 mm (1/8 po) | 4,2 à 4,4 M ² (46 à 48 pi ²) |
| 6,35 mm (1/4 po) | 2,1 à 2,2 M ² (23 à 24 pi ²) |
| 12,7 mm (1/2 po) | 1,05 à 1,1 M ² (11,5 à 12 pi ²) |
| 25,4 mm (1 po) | 0,52 à 0,55 M ² (5,75 à 6 pi ²) |
| 38,1 mm (1.5 po) | 0,35 à 0,37 M ² (3,8 à 4 pi ²) |

Tableau à des fins d'estimation. La couverture peut varier en fonction des pratiques d'installation et des conditions du chantier. Pour obtenir d'autres dimensions, utiliser le calculateur de matériaux à CustomBuildingProducts.com ou communiquer avec les services techniques de CUSTOM au 800-282-8786.

