

# Apprêt époxydique à 100 % de matières solides TechPrime E

## 1 Nom du produit

Apprêt époxydique à 100 % de matières solides TechPrime E

## 2 Fabricant

Services techniques Custom Building Products  
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3  
Santa Fe Springs, CA 90670  
Service à la clientèle : 800-272-8786  
Services techniques : 800-282-8786  
Télécopieur : 800-200-7765  
Adresse électronique : [contactus@cbpmail.net](mailto:contactus@cbpmail.net)  
[custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com)

## 3 Description du produit

TechPrime E est un apprêt époxydique à faible viscosité, à deux composants et à 100 % de matières solides, destiné à la préparation de la surface avant la pose d'une sous-couche CustomTechMC appropriée.

Le TechPrime E peut être utilisé sur le béton et les substrats non poreux pour la pose de sous-couches, car il pénètre la surface et permet une pose facile. TechPrime E scelle et améliore cette adhérence du système de nivellement.

Pour usage professionnel seulement.

### Caractéristiques principales

- S'utilise sur des surfaces non poreuses
- Excellente performance sur le béton Sans solvant
- Formule à faible viscosité

### Substrats compatibles

- Béton drainant Béton non drainant Béton léger
- Carreaux de céramique existants
- Terrazzo d'époxy et de ciment
- Contreplaqué d'extérieur OSB
- Résidus d'adhésif fluidifié
- Revêtement de sol résilient
- Membrane de contrôle de l'humidité approuvée
- Substrats métalliques et terrasses métalliques préparés

### Composition du produit

Résine époxydique et durcissant

### Avantages du produit en matière d'application

- S'utilise pour les applications intérieures et extérieures
- Formule époxydique à faible viscosité et à 100 % de matières solides
- Faible odeur et conforme aux normes en matière de COV
- Force d'adhérence tenace du système durci



### Limitations du produit

- Le TechPrime E ne doit pas être appliqué à des températures ambiantes inférieures à 10° C (50 °F) ou supérieures à 32 °C (90 °F).
- La résistance à la traction du substrat en béton doit être supérieure à 200 lb/po<sup>2</sup> (1,4 N/mm<sup>2</sup>). Le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) du béton doit être inférieur à 3 lb/jour/1000 pi<sup>2</sup> (ASTM F1869) ou à 75 % d'humidité relative (ASTM F2170).
- Le substrat doit être exempt de matériaux inhibiteurs ou destructeurs d'adhérence tels que les composés de durcissement, l'huile, la graisse et la cire.
- Réparer toutes les fissures passives ou non mobiles avec le produit [Silk](#) ou TechPatch RP avant d'utiliser le TechPrime E comme apprêt.
- Traiter tous les joints de dilatation et de mouvement, à travers l'apprêt et la sous-couche.

## 4 Données techniques Normes applicables

- Préparation des sols en béton pour les revêtements de sol résilients,
- ASTM F710 ASTM C1708 Méthodes d'essai standard pour les mortiers autonivelants contenant des ciments hydrauliques

### Tableau technique

Méthode	d'essai	Résultat type
Viscosité à 25 °C	CBP SOP 089	550 cP
Temps de travail à 25 °C		30 min
Praticable à 25 °C		6 heures
Couleur		Partie A : Transparent Partie B : Ambre transparent
COV	SCAQMD Méthode 304	16,16 g/l

### Considération environnementale

CustomMD Building Products s'engage à respecter l'environnement tant dans les produits fabriqués que dans les pratiques de fabrication. L'utilisation de ce produit peut contribuer à la certification LEEDMD.



# Apprêt époxydique à 100 % de matières solides TechPrime E

## 5 Instructions

### Préparation générale de la surface

**UTILISER DES GANTS RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES, comme le nitrile, lors de la manipulation du produit.**

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de contaminants qui empêcheraient une bonne prise. Le béton doit être complètement durci pendant 28 jours et avoir une résistance à la traction supérieure à 200 lb/po<sup>2</sup> (1,4 N / mm<sup>2</sup>). Ne pas utiliser le décapage à l'acide pour la préparation de la surface. Passer l'aspirateur sur la surface et veiller à enlever toute la poussière qui a été broyée dans la porosité du substrat. Tous les substrats doivent être structurellement sains, secs en surface (sans condensation de surface), solides et stables. Veiller à ce que tous les anciens adhésifs, contaminants, composés de durcissement, enduits anti-adhésifs, huiles, silicates, poussières et produits d'étanchéité soient complètement éliminés. Attendre 12 heures après la préparation mécanique avant d'appliquer le TechPrime E pour permettre aux gaz de s'échapper du substrat. Le béton doit être testé pour la transmission d'humidité et de vapeur avant le revêtement. Les carreaux de céramique existants doivent être bien collés et la surface doit être abrasée mécaniquement. Les revêtements époxydiques existants bien liés doivent toujours être rendus mécaniquement rugueux avant l'application de l'apprêt. Ne pas installer sur des planchers dont le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) du béton est supérieur à 3 lb/jour/1 000 pi<sup>2</sup> (ASTM F1869) ou à 75 % d'humidité relative (ASTM F2170). Les surfaces métalliques doivent être nettoyées avec un solvant approprié. L'humidité relative et le point de rosée doivent être connus avant l'application pour éviter les défauts d'adhérence. Le point de rosée est utilisé pour prédire la température du substrat à laquelle l'air commence à se condenser, sous forme d'eau, sur le substrat. Ne jamais appliquer un revêtement si la température de la surface du béton n'est pas supérieure d'au moins 2 °C (5 °F) au point de rosée.

### Disposition des joints de mouvement

Les joints de dilatation et les joints de reprise, tels que décrits dans la norme ANSI A108.01, doivent être réalisés depuis le substrat jusqu'à la surface du carrelage ou du revêtement de sol et remplis d'un produit d'étanchéité élastomère approprié, tel que le produit d'étanchéité entièrement silicone Custom'sMD Commercial. Pour le traitement approprié des joints et fissures de contrôle ou de sciage pour les revêtements de sol, se référer à la norme ASTM F710. Pour la pose de carrelage, se référer aux détails EJ171, F125 et F125A du TCNA. Contacter les services techniques de Custom pour de plus amples renseignements.

### Procédures de mélange

Le TechPrime E est un système à deux composants. Les deux composants (liquides A et B) doivent être à une température entre 21 et 32 °C (70 et 90 °F) avant le mélange. Verser le durcisseur (composant B) dans la résine (composant A) et mélanger soigneusement à l'aide d'une pale de mélange et d'une perceuse manuelle à vitesse lente pendant 3 minutes. Ne pas mélanger à des vitesses supérieures à 850 tr/min pour éviter l'entraînement d'air. Ne pas mélanger plus de matériau que ce qui peut être utilisé en 30 minutes (le temps de travail sera réduit à des températures plus élevées).

### Application du produit

Vider immédiatement tout le contenu du récipient de mélange sur le sol. Le TechPrime E peut être appliqué à la raclette crantée et au rouleau à poils courts. La couche finale doit avoir une épaisseur de 8 à 10 mils. S'assurer qu'il n'y a pas de vides ou de trous d'épingle dans le revêtement. Pendant que cette couche est encore fraîche (maximum 30 minutes), épandre du sable fin, séché au four, à mailles calibrées de 30, pour le rejet (généralement 1 lb/pi<sup>2</sup>) sur toute la surface. Lors de l'épandage du sable, utiliser un masque anti-poussière approuvé par le NIOSH. Ne pas piler et marcher sur l'époxy fraîchement appliquée lors de l'épandage du sable. Une fois l'épandage de sable terminé, éviter toute circulation sur la surface pendant au moins 6 heures.

### Durcissement du produit

Après 16 heures, passer le balai et l'aspirateur sur la surface pour enlever tout le sable restant. La surface propre et préparée du sable est maintenant prête à recevoir la sous-couche Tech Level; aucun autre apprêt n'est nécessaire. Si la sous-couche ne sera pas installée immédiatement, protéger sa surface de la circulation de chantier, de la saleté et des débris. Installer la sous-couche Tech Level conformément aux instructions imprimées.

### Nettoyage du matériel

Nettoyer l'équipement avant le durcissement du matériau. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

### Précautions en matière de santé

Éviter de respirer les vapeurs. Une évacuation locale forcée est recommandée pour réussir à réduire efficacement au minimum l'exposition. Des masques de protection contre les vapeurs organiques approuvés par le NIOSH et une évacuation forcée sont recommandés pour les zones confinées, ou lorsque les conditions peuvent entraîner une concentration élevée de vapeurs. Des vapeurs dangereuses sont libérées lorsque l'époxy est brûlée. Éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact, laver la peau à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Lire et comprendre tous les avertissements sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité avant d'utiliser ce matériau.

### Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

## 6 Disponibilité et coût

Emplacement	Code de produit	Format	Emballage
États-Unis/Canada	TECHECK	10,22 L (2,7 gal)	Seau

## 7 Garantie du produit

CustomMD Building Products garantit à l'acheteur original que son produit est exempt de défauts de matériaux et de fabrication dans des conditions d'utilisation normales et appropriées pendant une période d'un an suivant la date d'achat d'origine. La seule responsabilité de CustomMD au titre de cette garantie se limite au remplacement du produit. Certains États, pays ou territoires n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, de sorte que la limitation ou l'exclusion ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous. La présente garantie ne s'applique pas aux produits qui ont été modifiés de quelque façon que ce soit ou qui n'ont pas été utilisés conformément aux instructions imprimées de CustomMD. CustomMD ne fournit aucune autre garantie, expresse ou implicite. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques, auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits qui varient d'un état à l'autre ou d'un pays/territoire à l'autre. Pour plus de détails et des informations complètes sur la garantie, consulter la [page de la garantie CUSTOM](#).

## 8 Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

## 9 Information concernant les services techniques

Pour obtenir du soutien technique, contacter Custom Building Products.



# Apprêt époxydique à 100 % de matières solides TechPrime E

---

## 10 Système de classement

Des informations supplémentaires sur le produit sont disponibles sur demande auprès du fabricant.

# Apprêt époxydique à 100 % de matières solides TechPrime E

---

## Couverture

Format unitaire	Couverture minimale	Couverture maximale
2,7 gal	450 pi <sup>2</sup>	600 pi <sup>2</sup>