

Barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité CustomTechMC TechMVC

1 Nom du produit

Barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité CustomTechMC TechMVC

2 Fabricant

Services techniques Custom Building Products
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3
Santa Fe Springs, CA 90670
Service à la clientèle : 800-272-8786
Services techniques : 800-282-8786
Télécopieur : 800-200-7765
Adresse électronique : contactus@cbpmail.net
custombuildingproducts.com



3 Description du produit

CustomTechMD TechMVCMC Époxy à 100 % de matières solides pour le contrôle de la vapeur d'eau

TechMVCMC est un véritable revêtement époxydique monocouche, résistant à l'humidité et aux alcalis, à deux composants, à durcissement rapide et à 100 % de matières solides, spécifiquement formulé pour contrôler l'émission de vapeur d'eau et l'alcalinité du béton sous le revêtement de sol fini. Le TechMVCMC peut être utilisé sur des substrats en béton mesurant jusqu'à 100 % d'humidité relative (selon la norme ASTM F-2170), 11,3 kg (25 lb).

Transmission de la vapeur d'eau (selon la norme ASTM F-1869) et pH 14, et fait partie d'un système complet permettant de rendre les sols conformes aux normes ASTM F 710 et ASTM F 3010 en matière de vapeur d'eau. L'application monocouche contrôle efficacement l'émission d'humidité du béton et crée une barrière alcaline entre le substrat et les matériaux de revêtement de sol collés. Le TechMVCMC est compatible avec les apprêts CustomTechMD appropriés, la plupart des apprêts pour surfaces non poreuses, les adhésifs réactifs et sensibles à la pression et les matériaux de fixation généralement utilisés pour installer des revêtements de sol collés comme : les carreaux de céramique, carreaux de composition en vinyle (VCT), tapis, feuilles de vinyle, caoutchouc et bois.
Remarque : Certains adhésifs peuvent nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Consulter les services techniques de Custom.

Le TechMVCMC est compatible avec la plupart des revêtements époxydiques (y compris le terrazzo époxy) et les adhésifs à l'uréthane et époxy réactifs pour les applications à liaison directe.

Pour usage professionnel seulement.

Caractéristiques principales

- Application d'une seule
- couche Sans solvant
- Formule à faible viscosité
- Réduit la transmission de la vapeur d'eau dans le béton

Substrats compatibles

- Béton, lits de mortier, maçonnerie. Substrats de béton sains et stables, correctement préparés, ayant une résistance à la traction minimale de 150 lb/po² (testés selon la norme ASTM C 1583 avec un taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) allant jusqu'à 11,3 kg par 92,9 m²) (25 lb par 1 000 pi) par 24 heures, et/ou à jusque 100 % d'humidité relative)

Composition du produit

Le TechMVC est un revêtement époxydique de haute qualité, à deux composants, qui réduit la vapeur d'eau et résiste aux alcalis.

Avantages du produit en matière d'application

- Application en une seule couche
- Résistant aux alcalins jusqu'à un pH 14
- Réduit la transmission de la vapeur d'eau (MVT) à moins de 1,5 kg (3 lb) lorsqu'il est appliqué à la bonne épaisseur.
- Prêt pour l'apprêt en 4 heures à 23 °C (73 °F)

Limitations du produit

- Pour les installations intérieures uniquement.
- Ne pas installer sur des faux-planchers et des sous-couches à base de gypse.
- À utiliser uniquement lorsque la température du substrat est comprise entre 10 °C et 32 °C (50 °F et 90 °F).
- La température et l'humidité de l'air ambiant doivent être maintenues à 10 % des conditions prévues pendant au moins 72 heures avant la pose.
- Ne pas installer lorsque le pH de la dalle de béton est inférieur à 8; si cette condition existe, communiquer avec les services techniques de Custom.
- Ne pas utiliser comme surface praticable finale; le TechMVC doit être recouvert d'un système de revêtement de sol.

Emballage

Trousse de 10 L (2,65 gal)

4 Données techniques Normes applicables

- ASTM F 3010-13 : Méthode standard pour les systèmes d'atténuation de l'humidité à base de résines à deux composants pour utilisation sous les revêtements de sol résilients.
- ASTM F2170 Méthode d'essai standard pour la détermination de l'humidité relative dans les dalles de plancher en béton à l'aide de sondes in situ
- ASTM F1869 Méthode d'essai standard pour mesurer le taux d'émission de vapeur d'eau d'un faux-plancher en béton à l'aide de chlorure de calcium anhydre
- ASTM E96 Méthode d'essai standard pour la transmission de la vapeur d'eau dans les matériaux
- ASTM F710 Méthode standard de préparation des sols en béton pour recevoir un revêtement de sol résilient
- ASTM D1308 Méthode d'essai standard pour l'effet des produits chimiques ménagers sur les finitions organiques claires et pigmentées.



CUSTOM®

Barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité CustomTechMC TechMVC

Tableau technique

Propriété	Méthode d'essai	Résultats
Transmission de la vapeur d'eau (film de 10 mils)	ASTM E-96	0,085 net de perméabilité
Résistance alcaline, pH 14, 10 jours	ASTM D1308	Aucun effet
Tension à la traction Béton humide/ mouillé Béton sec	ASTM D7234	(50 % d'humidité relative - 23 °C/73,4 °F) 904 lb/po ² /6,233 Mpa (défaillance complète du béton) 1059 lb/po ² /7,302 Mpa (défaillance complète du béton)
Résistance à la compression	ASTM D695	11 382 lb/po ² en moyenne
COV, g/l	ASTM D2369 SCAQMD Règle 1113	24 g/l
Viscosité à 25 °C/77 °F	CBP SOP 089	550 Cp
Temps de travail à 25 °C/77 °F		30 min
Temps de durcissement à 25 °C/77 °F		4 heures

Considération environnementale

CustomMD Building Products s'engage à respecter l'environnement tant au niveau des produits fabriqués qu'au niveau des pratiques de fabrication. L'utilisation de ce produit peut contribuer à la certification LEEDMD.

5 Instructions

Préparation générale de la surface

UTILISER DES GANTS RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES, comme le nitrile, lors de la manipulation du produit.

Pour un usage intérieur uniquement et non pour une utilisation dans des zones soumises au gel et au dégel. Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de contaminants qui empêcheraient une bonne prise au substrat. Le béton récemment préparé doit durcir pendant 7 jours et être grenailé selon les normes ICRI CSP 3. Les surfaces existantes doivent être grenillées selon les normes ICRI CSP 3. Les bords peuvent être meulés pour répondre aux normes ICRI CSP 3. Passer l'aspirateur sur la surface et veiller à enlever toute la poussière qui a été broyée dans la porosité du substrat.

Tous les substrats doivent être structurellement sains, secs en surface (sans condensation de surface), solides et stables. Veiller à ce que tous les anciens adhésifs, contaminants, composés de durcissement, enduits anti-adhésifs, huiles, silicates, poussières et produits d'étanchéité soient complètement éliminés. Les surfaces contaminées nécessitent une préparation et/ou des essais supplémentaires avant l'application du TechMVC.

Une préparation mécanique inadéquate de la surface et un nettoyage ultérieur peuvent laisser des contaminants sur la surface du substrat, ce qui peut entraîner des trous d'épingle, un effet œil de poisson ou des bulles dans le TechMVC. Les substrats poreux peuvent présenter un dégazage. Si des dégagements gazeux se produisent, procéder à l'installation lorsque les températures de surface baissent. Ne pas graver les surfaces à l'acide avant l'application.

Tout mortier de réparation ou produit de colmatage à base de ciment placé avant l'installation du Tech MVC doit être complètement durci et bien collé.

Joint ou fissures dans le substrat

Ne pas ponter les joints qui sont conçus pour subir un mouvement dynamique ou différentiel. Suivre les instructions de l'architecte et du fabricant de revêtement de sol pour remplir le joint avec un produit d'étanchéité spécifié (comme le produit [d'étanchéité 100 % silicone Custom'sMD Commercial](#)) ou un composant de profilé fabriqué. Les mouvements du substrat entraînant des défaillances ou des problèmes de revêtement de sol sont indépendants de la volonté de CUSTOM Building Products. En voici des exemples : une intrusion d'humidité, une courbure de la dalle, une détente de la dalle, une déflexion, une expansion, des joints d'isolation, des coupes à la scie, des fissures nouvelles et existantes qui peuvent se développer, s'élargir ou devenir plus étroites après l'installation du système. Pour le traitement adéquat des joints et fissures de contrôle ou de sciage pour les revêtements de sol [par ex. résilient, etc.], se référer à la norme ASTM F710. Pour les installations de carreaux, se référer aux détails EJ71 du TCNA.

Les joints et fissures dimensionnellement stables et sans mouvement, d'une largeur maximale de 2,8 mm (1/8 po), peuvent être traités avec la barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité CustomTechMC TechMVC. Pour les joints et les fissures d'une largeur supérieure à 1/8 po, envisager d'ajouter du sable au TechMVC pour créer un mortier époxy, le cas échéant. Contacter les services techniques de Custom pour de plus amples renseignements.

Traitement des fissures de béton dormantes (non mobiles/statiques) avec de « l'époxy de colmatage au sable » pour recevoir du TechMVC.

1. Effectuer d'abord toutes les étapes de préparation générale de la surface.
2. Prévoir de préparer, d'apprêter, de colmater et de recouvrir les fissures traitées avec la couche de sol complète de TechMVC le même jour, une étape après l'autre, immédiatement pour assurer l'adhérence des couches successives.
3. Préparation : Chassez les fissures à l'aide d'une lame à béton en forme de V adaptée, avec un bon contrôle de la poussière. La lame doit avoir une largeur de 1/4 po à 1/2 po afin de créer une surface adéquate pour l'adhérence du matériau.
4. Des coupes perpendiculaires/transversales peuvent être nécessaires pour traiter des fissures de grande largeur. La mise en place préalable d'une tige d'appui à cellules fermées dans les fissures larges peut aider à réduire l'affaissement du sable époxy.
5. Nettoyer les fissures à l'aide d'un système d'aspiration approprié, en éliminant tous les contaminants et les matériaux détachés.
6. Mélanger l'unité de TechMVC selon les instructions de mélange. Apprêter généreusement toutes les parois verticales des fissures avec du TechMVC « pur » (sans sable) à l'aide d'une brosse à copeaux ou autre équivalent immédiatement après le mélange et assurer une bonne couverture.
7. Ajouter du sable propre, sec et calibré de 20 à 30 mesh dans le TechMVC correctement mélangé dans un rapport de 4:1 par volume et utiliser une perceuse à basse vitesse avec une palette pour bien mélanger le sable dans l'époxy. Il est recommandé d'utiliser des récipients séparés pour mesurer l'époxy et le sable.
8. Utilisez une truelle de colmatage ou de finition à ciment pour appliquer/forcer le mélange de sable époxy dans les fissures qui ont été recouvertes verticalement de TechMVC « pur » (sans ajout de sable) et qui sont encore humides.
9. Si certaines zones s'affaissent ou si le produit s'enfonce dans les fissures, réappliquez le produit au besoin pour que la finition affleure la surface du béton.
10. Mélanger et appliquer le TechMVC selon les instructions d'application du produit de la fiche technique sur toute la surface du béton pour le contrôle de la vapeur d'eau.
11. NE PAS colmater/remplir les fissures mobiles qui sont déplacées ou les joints tels que les joints de dilatation, d'isolation ou d'ingénierie « non statiques » ; les joints doivent être réalisés à travers l'assemblage du revêtement de sol. Consulter l'architecte, l'ingénieur et/ou le fabricant du revêtement de sol pour des instructions précises.

Substrats variés

Collage sur TechMVC durci



Barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité CustomTechMC TechMVC

Laisser le TechMVC durcir jusqu'à ce qu'il ne soit plus collant, généralement 4 heures à 23 °C (73 °F). Choisir un apprêt qui répondra aux attentes en matière de performance du ou des revêtements de sol finis. S'assurer que la surface de la membrane est exempte de saleté et de poussière provenant du trafic de construction et, après durcissement, appliquer un apprêt CustomTechMC approprié à l'aide d'un rouleau à peinture adapté avant la pose d'une sous-couche autonivelante. Consulter la fiche technique de l'apprêt ou le service technique pour de plus d'informations.

Pour les applications à collage direct, choisir un adhésif compatible qui répondra aux attentes de performance du ou des revêtements de sol finis. La plupart des adhésifs réactifs peuvent être collés directement sur le TechMVC, et de nombreux adhésifs sensibles à la pression peuvent être collés directement sur le TechMVC. Les systèmes de plancher flottant ou non adhérent peuvent être installés directement sur le TechMVC durci selon les recommandations du fabricant. Une seconde couche de TechMVC peut être appliquée sur la première application de TechMVC dans les 48 heures. Pour le collage de carreaux de céramique ou de pierre naturelle, utiliser l'apprêt CUSTOM MBPMC sur le Tech MVC.

Procédures de mélange

Mélanger au préalable la partie A jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène (2 à 3 minutes) à l'aide d'un malaxeur à basse vitesse (300 à 450 tr/min) et d'une palette à peinture. Maintenir la pale de mélange immergée dans le matériau et éviter l'emprisonnement de l'air. Verser la partie B dans le récipient de la partie A et bien mélanger pendant deux minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse et homogène, racler le côté du récipient pour les matériaux non mélangés, mélanger pendant 15 secondes supplémentaires.

Application du produit

Appliquer le TechMVC à des températures situées à +/-10 ° F de la température de fonctionnement des installations en service (mais pas inférieures à 50 °F [10°C]), observer le point de rosée de l'espace et maintenez la température du substrat à un minimum de + 5 F au-dessus du point de rosée.

Immédiatement après le mélange, verser la totalité du contenu sur le sol et commencer à l'étaler. NE PAS laisser le matériau mélangé dans le seau pendant plus de 3 minutes.

Appliquer le TechMVC à l'aide d'une raclette en V de 1/8 po et d'un rouleau non pelucheux afin d'obtenir le DFT minimum indiqué dans la couverture ci-dessous. Veillez à ce que tous les vides et trous d'épingle soient remplis/scellés avant de passer à la phase suivante du revêtement de sol.

Dans les rares cas où un dégazage important crée des bulles dans le TechMVC, « raser » le sommet des bulles qui dépassent, puis appliquer une deuxième couche de TechMVC sur le(s) vide(s) de surface en question pour assurer un film de surface continu.

REMARQUE : dans de nombreux cas, les bulles sont réduites ou éliminées si le produit est appliqué lorsque les températures baissent.

Durcissement du produit

Le TechMVC est une résine réactive à deux composants qui polymérise généralement sans coller en 4 heures à 22,7 °C (73 °F). Des températures plus fraîches peuvent ralentir le durcissement. Protéger du piétinement et de la poussière et des contaminants jusqu'à ce que la sous-couche ou la couche de protection soit appliquée. Les pellicules durcies de TechMVC qui sont endommagées doivent être réparées avant la pose du revêtement de sol pour assurer la performance désirée.

Protection

Il faut prendre soin d'éviter que l'application ne soit souillée ou percée pendant et après l'application. Protéger du piétinement et de la poussière et des contaminants jusqu'à ce que la sous-couche ou la couche de protection soit appliquée.

Nettoyage du matériel

Nettoyer les outils et le matériel avec un solvant approprié avant le durcissement. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Précautions en matière de santé

Porter des gants en caoutchouc et des lunettes de protection pendant l'utilisation de ce produit. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau et se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Se laver soigneusement après manipulation. Ne pas ingérer. Garder hors de portée des enfants.

Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, nationaux et fédéraux applicables.

6 Disponibilité et coût

Code de produit	Composant	Format	Couleur
TechMVCK	Jeu de 2,65 gallons comprenant deux volumes		
	Partie A	1,73 gallons	Brun translucide
	Partie B	0,92 gallon	Ambre clair

7 Garantie du produit

CustomMD Building Products garantit à l'acheteur original que son produit est exempt de défauts de matériaux et de fabrication dans des conditions d'utilisation normales et appropriées pendant une période d'un an suivant la date d'achat d'origine. La seule responsabilité de CustomMD au titre de cette garantie se limite au remplacement du produit. Certains États, pays ou territoires n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, de sorte que la limitation ou l'exclusion ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous. La présente garantie ne s'applique pas aux produits qui ont été modifiés de quelque façon que ce soit ou qui n'ont pas été utilisés conformément aux instructions imprimées de CustomMD. CustomMD ne fournit aucune autre garantie, expresse ou implicite. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques, auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits qui varient d'un état à l'autre ou d'un pays/territoire à l'autre. Pour plus de détails et des informations complètes sur la garantie, consulter custombuildingproducts.com.

8 Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

9 Information concernant les services techniques

Pour obtenir de l'assistance technique, contacter CustomMD Building Products.

10 Système de classement

Des informations supplémentaires sur le produit sont disponibles sur demande auprès du fabricant.



Barrière contre la vapeur d'eau et l'alcalinité CustomTechMC TechMVC

Couverture

Emplacement	Couverture minimale
Dalle au sol	41,81 m ² (450 m ² / unité, ce qui équivaut à une épaisseur minimale de 8 mils pour un système garanti.
Dalle suspendue	65,01 m ² (730 pi ² / unité, ce qui équivaut à une épaisseur minimale de 5 mils pour un système garanti.

*Les valeurs de couverture sont pour les produits fabriqués après le 01/03/2016. Contacter les services techniques de CUSTOM pour plus d'informations. Le tableau est utilisé à des fins d'estimation. La couverture peut varier en fonction des pratiques d'installation et des conditions du chantier.



CUSTOM[®]