

Wood HP4 Adhésif polymère hybride 4 en 1

1 Nom du produit

Wood HP4 Adhésif polymère hybride 4 en 1

2 Fabricant

Custom Building Products
7711 Center Avenue
Suite 500
Huntington Beach, CA 92647
Service à la clientèle : 800 272 8786
Soutien technique : 800 282 8786
Télécopieur : 800 200 7765
Courriel : contactus@cbpmail.net
custombuildingproducts.com

3 Description du produit

L'adhésif Wood HP4 est un produit pour planches en bois à base de polymères hybrides qui fait le travail de quatre produits sans utiliser d'isocyanates. Parfait pour les applications critiques, ce produit 4 en 1 agit comme un adhésif, une barrière contre l'humidité du béton, un réducteur de bruit et un supprimeur de fissures tout en un. Wood HP4 offre une excellente tenue des crêtes et une excellente résistance en vert, tout en étant facile à appliquer à la truelle.

Utilisable en tant qu'adhésif

- Planches en bois et parquet d'ingénierie
- Bambou d'ingénierie
- Planches en bois massif

Principales caractéristiques

Caractéristiques/avantages du produit pour la pose

- La technologie 4 en 1 réduit le temps d'installation et élimine le besoin de plusieurs produits
- Pas de contrôle de l'humidité nécessaire - Le barrage contre la vapeur d'eau comble
- Les fissures non structurelles jusqu'à 3,175 mm (1/8 po).
- Excellent affaiblissement acoustique
- Résistance initiale supérieure et force d'adhérence
- Permet de faire avancer les projets rapidement et sans souci
- Respectueux de l'environnement – sans solvant et conforme à LEED®
- Faible odeur, idéal pour les environnements occupés

Substrats adaptés

- Sous-couche autonivelante à base de ciment et composés de ragréage - Ciment/terrazzo à l'époxy
- Béton (approuvé par l'industrie) – d'au moins 14 jours avec un pare-vapeur approprié correctement installé
- Enduits à l'époxy
- Revêtements de plancher existants bien collés
- Substrats en contreplaqué et autres en bois approuvés
- Sous-couche de gypse correctement préparée, apprêtée/scellée selon ASTM F2419
- Planchers à chauffage radiant (la température ne doit pas dépasser 29,4 °C [85 °F])

*Toutes les surfaces/substrats ci-dessus nécessitent une préparation de surface adéquate.

Caractéristiques des substrats acceptables



- HR 100 % / ASTM F2170 Humidité relative dans des dalles en béton
 - Consultez le fabricant du parquet pour connaître les restrictions et les exigences relatives aux produits.
- pH [Substrat] – jusqu'à 12

Restrictions applicables au produit

REMARQUE IMPORTANTE : Les restrictions et exigences relatives aux revêtements de plancher remplacent les recommandations sur l'adhésif Wood HP4. Consultez le fabricant de revêtements de plancher pour connaître les données et les recommandations sur les performances.

- Pour une utilisation à l'intérieur seulement
- Ne pas utiliser quand la température ambiante ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 35 °C (95 °F) ou en présence de condensation.
- Ne pas utiliser sous ou sur de l'eau stagnante.
- Ne pas utiliser avec des tapis en vinyle massif ou à endos en vinyle.
- L'adhésif existant doit être enlevé jusqu'à obtenir un résidu incorporé sans stries de truelle en surface.
- Ne pas utiliser sur du contreplaqué traité.
- Ne pas utiliser dans des zones soumises à des conditions d'humidité hydrostatique
- La température du substrat en béton doit être supérieure au point de rosée/condensation.
- Ne pas utiliser comme système réducteur de l'humidité sous tout autre type de revêtement de sol. [Voir CustomTECH™ MVC]



Wood HP4 Adhésif polymère hybride 4 en 1

4 Normes applicables concernant les données techniques

- ASTM F710 Pratique normalisée de préparation des planchers de béton pour recevoir un revêtement de plancher souple
- ASTM E96 Méthodes d'essai normalisées pour la transmission de la vapeur d'eau dans les matériaux
- ASTM E492-16 Méthode d'essai normalisée pour la mesure en laboratoire de la transmission des sons dus aux chocs
- ASTM E989-18 Classification normalisée pour la détermination des mesures à un seul nombre pour le bruit d'impact
- ASTM E90-16 Méthode d'essai normalisée pour la mesure en laboratoire de la perte de transmission du son aérien dans les cloisons et éléments de bâtiments
- ASTM E413-16 Classification pour l'évaluation de l'isolation acoustique
- ASTM E2179-16 Méthode d'essai normalisée pour la mesure en laboratoire de l'efficacité des revêtements de plancher à réduire la transmission des bruits d'impact à travers les planchers en béton
- NWFPA / National Wood Flooring Association – Lignes directrices pour l'installation de planchers en bois
- ICRI / Institut international du béton

Tableau technique

Données sur le produit	Composition	Mélange breveté avancé de polymères
	Aspect	Pâte crémeuse épaisse
	Couleur de base	Blanc cassé
Temps pour le produit	Temps de travail/ouvert – pose humide	60 minutes
Temps pour la mise en service	Installation – Circulation légère	60 minutes
	Installation – Modérée/lourde	24 heures
	Installation – Mise en service complète/ roulement lourd	48 heures
Données sur l'humidité	HR/ humidité relative	jusqu'à 100%

Entreposage	Durée de conservation	2 ans – Conservé dans le contenant d'origine non ouvert à 23 °C (73 °F)
	Conditions de stockage requises sur le chantier	10 °C à 38 °C (50 °F à 100 °F)

Environnement et durabilité	Solvants	Aucuns
	Isocyanates	Aucuns
	COV (Règle n° 1168 SCAQMD Californie) - Produits hautement conformes tableau https://www.aqmd.gov/home/rules-compliance/compliance/vocs/adhesive-and-sealants	< 5 g/l
	*Crédits LEED/ MR5 et IEQ 4.1	Matériaux régionaux et à faibles émissions
	Liste rouge gratuite : https://living-future.org/declare/declare-about/red-list	LBC / Living Building Challenge (Défi de la construction résidentielle) : Il a été vérifié que ce produit est exempt de tout produit chimique figurant dans la liste rouge la plus récente du site Web LBC.

Caractéristiques nominales de l'affaiblissement acoustique - Plancher en bois d'ingénierie de 0,95 cm (3/8 po) d'épaisseur sur une dalle de béton de 15,24 cm (6 po)

Spécification	Aucun plafond suspendu	Plafond suspendu en plâtre
ASTM E 492-09 (2016) e1/ E989-18	46 (NGC 7020171)	68 (NGC 7020170_R1)
ASTM E 2179-03 (2016)	17,8 (NGC 7020172)	S. O.

Considérations environnementales

CUSTOM® Building Products est engagé à la responsabilité environnementale dans la production des produits et dans les pratiques de fabrication. L'utilisation de ce produit peut contribuer à la certification LEED®.



CUSTOM®

Wood HP4 Adhésif polymère hybride 4 en 1

5 Instructions d'installation

Le béton doit être exempt d'efflorescence et ne pas être soumis à une humidité dépassant les limites fixées par les fabricants de revêtements de plancher ou à une pression hydrostatique. Les surfaces en béton léger doivent avoir une résistance à la traction supérieure à 1,4 N/mm² (200 psi). Le système CVC doit être opérationnelle entre 15,5 et 35 °C (60 et 95 °F) et entre 30 et 65 % d'humidité relative pour les conditions ambiantes, au moins 72 heures avant l'installation, afin de permettre au substrat et à l'adhésif d'être correctement acclimatés. Consultez le fabricant de revêtements de plancher pour connaître les exigences de climatisation du site et les exigences de acclimatation de leurs matériaux. De grandes variations de température et d'humidité relative affecteront le temps de travail de l'adhésif. Désactivez le système radiant 24 heures avant, pendant et après l'installation. Suivez les instructions de la fabrication du système radiant pour les procédures de démarrage.

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié (EPI) pour manipuler le produit.
- Retirez toute l'eau superficielle avant installation.
- Installez selon les instructions du fabricant du parquet. Ne pas dépasser le temps de travail du produit pour empêcher les défauts de collage.
- Étendez l'adhésif sur le substrat à l'aide de la truelle recommandée. Consultez le tableau des truelles ci-dessous et suivez constamment les recommandations du fabricant de revêtement de plancher concernant les truelles.
- Posez le parquet conformément aux instructions écrites du fabricant de parquet. 6. Utilisez la truelle adaptée pour appliquer l'adhésif qui peut être recouvert en 60 minutes. Ne pas laisser l'adhésif sécher ou une peau superficielle se former avant la pose de bois ou de revêtement de plancher. Installation/ Pouvoir couvrant
- Pour un rendement optimal de barrière contre l'humidité, utiliser l'accessoire pour truelle (pince) inclus avec le seau. La pince pour truelle à dents de requin HP4 est à usage unique – une pince par seau d'adhésif. Pour maintenir la garantie du produit, utilisez seulement une pince/accessoire pour truelle par seau d'adhésif.
- Appuyez fermement dans le lit adhésif humide pour comprimer toutes les crêtes et maintenir un film continu défini par la pince pour truelle à dents de requin HP4.
- Soulevez occasionnellement une planche et vérifiez que le sous-plancher est couvert à 100 %, ce qui est essentiel pour le contrôle de l'humidité. Appliquez à nouveau à l'aide de la truelle recommandée si le transfert n'est pas correctement atteint.
- Les temps de travail et de séchage dépendent de la température, de l'humidité de la pièce, du débit d'air et du substrat.
- Roulez sur le revêtement de plancher dans le sens de la largeur et de la longueur selon les recommandations du fabricant sur le poids et le type de rouleaux.
- Tenez compte de la dilatation normale du bois au niveau du périmètre et de toutes les butées de retenue.
- PROTECTION - L'entrepreneur général, l'entrepreneur en revêtements de plancher et le propriétaire du bâtiment doivent mettre en place des contrôles ambiants appropriés selon les exigences du fabricant de revêtements de plancher avant, pendant et après la pose des revêtements de plancher.

Préparation générale de la surface

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, sans fléchissement excessif, propres, sèches et exemptes de contaminants qui pourraient empêcher ou inhiber l'adhérence. Les produits de sous-couche et de retouche à base de béton et de ciment doivent être complètement durcis et ne pas présenter de signes d'humidité ou de problèmes hydrostatiques. Tout adhésif existant doit être enlevé jusqu'à obtenir un résidu incorporé.

Les substrats en béton doivent présenter une certaine porosité/absorption et être exempts de composés de durcissement qui empêchent une bonne adhérence. Lorsque la surface est utilisée comme barrière contre l'humidité sous le plancher, des méthodes mécaniques de préparation/profilage de la surface sont requises. Utilisez la directive n° 03732 de l'ICRI/International Concrete Repair Institute pour obtenir un profil de surface du béton (CSP) n° 2 à n° 3 en utilisant des méthodes de grenailage et/ou de meulage au diamant quand et où c'est nécessaire. Se reporter à ASTM F3191 pour la Détermination sur le terrain de l'absorption d'eau du substrat.

Toutes les surfaces doivent être planes, saines et stables. Les exigences en matière de planéité des planchers s'appliquent conformément aux directives d'installation de la NWWFA et de fabrication du bois.

Ne pas poser l'adhésif sur des substrats présentant des problèmes hydrostatiques.

Les produits Custom® peuvent être utilisés dans des assemblages sur du béton présentant des niveaux élevés d'émission de vapeur d'eau, pourvu que les autres matériaux, comme les couvre-planchers, les adhésifs ou les membranes, soient approuvés pour ces situations. Consultez les fabricants pour connaître leurs restrictions et exigences. De plus, toute source d'humidité doit se limiter pendant la mise en place initiale du béton et ne doit pas provenir de sources telles que des infiltrations d'eau ou de l'absence d'une barrière ou d'un pare-vapeur efficace. Le substrat doit être préparé conformément aux normes ASTM F710.

Il incombe à l'installateur de déterminer l'adéquation du substrat et tout travail de préparation nécessaire pour assurer une installation réussie.

Les maquettes d'assemblage détermineront si elles conviennent aux conditions relatives à des projets spécifiques. Communiquez avec le soutien technique de CUSTOM pour toute information sur le produit au 800 282 8786.

Sur toutes les surfaces, comblez les fissures, les rainures, les dépressions, les joints de retrait et les joints non mobiles en respectant ASTM F710. Les contaminants ou les composés de prise doivent être éliminés mécaniquement avant l'installation.

Nettoyage de l'équipement

Consultez le fabricant de bois pour les instructions de nettoyage des surfaces de finition du bois. Pour enlever l'adhésif durci du revêtement de plancher préfini, utilisez un nettoyant aux agrumes ou de l'essence minérale. Appliquez le dissolvant d'adhésif sur la surface affectée avec une serviette non abrasive et laissez reposer pendant 5 à 10 minutes pour ramollir l'adhésif. Ensuite, enlevez l'adhésif avec la serviette non abrasive. Utilisez un équipement de protection individuelle approprié (gants/lunettes de sécurité/vêtements résistant aux produits chimiques). Sans contact direct, enlevez le produit renversé ou en excès et versez-le dans un récipient scellé approprié. Éliminez le produit en excès et le récipient conformément à la réglementation environnementale en vigueur.

Conformité aux codes du bâtiment

L'installation doit être conforme aux exigences de toutes les juridictions locales, étatiques/provinciales et fédérales applicables.



Wood HP4 Adhésif polymère hybride 4 en 1

6 Disponibilité et coût

Communiquez avec le fabricant ou visitez le site custombuildingproducts.com pour obtenir de l'information sur le coût et la disponibilité du produit.

CODE D'ARTICLE	CONTENANCE	CONDITIONNEMENT
PHAAT4	15,1 l (4 gal)	Seau

7 Garantie du produit

- 2 ans – Produit uniquement, non ouvert et correctement stocké.
- 15 ans système – Systèmes d'adhésifs CUSTOM et de préparation de planchers CustomTECH
- Garantie CUSTOM FLOOR-MATCH – Les produits/systèmes d'adhésifs CUSTOM et de préparation des planchers CustomTECH sont garantis pour une durée égale à celle du fabricant du revêtement de plancher qui peut aller jusqu'à VIE. *Voir la garantie CUSTOM FLOOR-MATCH, document séparé.

8 Maintenance du produit

Suivez les instructions écrites des fabricants de parquets pour les programmes d'entretien, les produits chimiques et les techniques appropriés.

Le produit correctement installé n'exige aucune maintenance particulière. Consultez le fabricant de revêtements de plancher à propos des besoins en entretien et maintenance.

9 Information sur le soutien technique





Pour une aide technique, communiquez avec les Services Techniques de Custom au 1-800 282 8786 ou en ligne sur custombuildingproducts.com.

10 Système de classement

De l'information supplémentaire sur le produit est disponible auprès du fabricant sur demande.

Wood HP4 Adhésif polymère hybride 4 en 1

Pouvoir couvrant

SQUARE FOOT COVERAGE PER GALLON (SQUARE METER PER 3.8 L)		
For moisture control, crack bridging and sound reduction	30 - 35 sq. ft. (2.79 - 3.25 M ²)	Shark Tooth Trowel Clip 
Wood Parquet	60 - 80 sq. ft. (5.57 - 7.43 M ²)	1/8" x 1/8" x 1/8" (3.2 x 3.2 x 3.2 mm) SQ 
Solid or Engineered Wood plank (pre-finished or unfinished) < 1/2" (12.7 mm) thick	45 - 55 sq. ft. (4.18 - 5.11 M ²)	3/16" x 5/32" (4.8 x 4.0 mm) V 
Engineered Wood plank 1/2" - 5/8" (12.7 - 16 mm) thick	40 - 50 sq. ft. (3.75 - 4.65 M ²)	1/4" x 1/8" x 1/4" (6.4 x 3.2 x 6.4 mm) SQ 

*Pas plus de 13 m² (140 pi²) d'adhésif doivent être étalés à l'aide de l'accessoire pour truelle à dents de requin HP4, un par seau.

Tableau à des fins d'estimation. Le pouvoir couvrant peut varier selon les pratiques d'installation et les conditions du chantier. Pour d'autres dimensions, utilisez le calculateur de matériaux sur CustomBuildingProducts.com ou communiquez avec le soutien technique de CUSTOM au 800 282 8786.



CUSTOM®